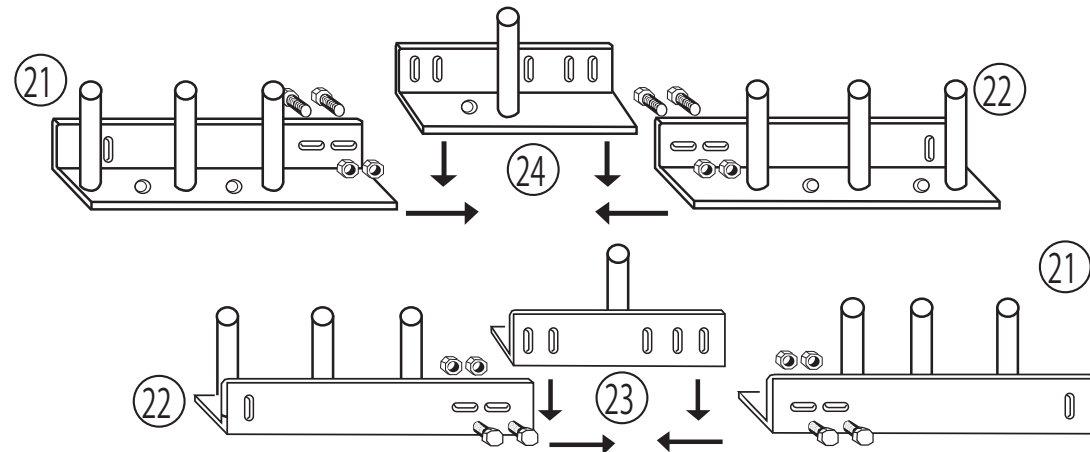


W778M SOR 型 組立説明書 0908

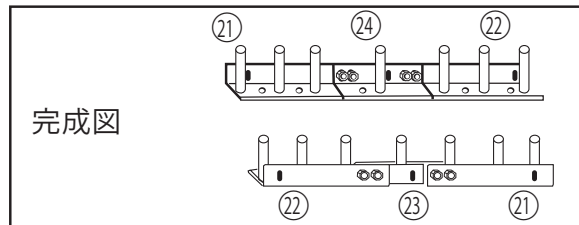
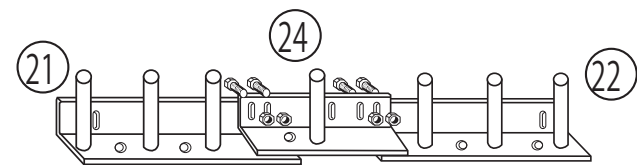
※組み立て前に必ず、安全上のご注意(別紙)をお読み下さい。

1 ベース用アングルの組み立て ボルトナットでしっかり止める

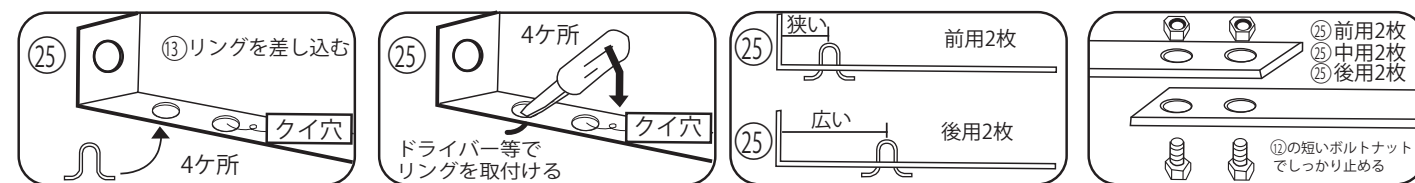
※下図の様に②①②(各2枚)を②③④(各1枚)で継ぎ、⑫のボルトナットでしっかり止める。



【注】③④は、各②①②の上になる様にする。

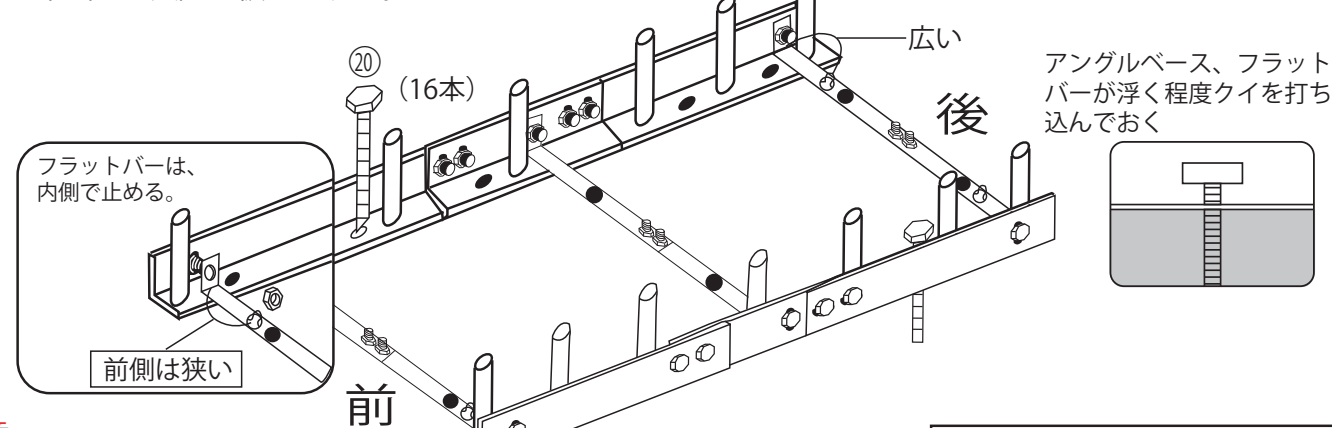


2 フラットバーにリングを取付け、前・中・後用のフラットバーを ⑫のボルトナットで継ぐ



3 フラットバーをベースアングルの内側に取付け、クイ穴に鉄筋クイを仮止める。

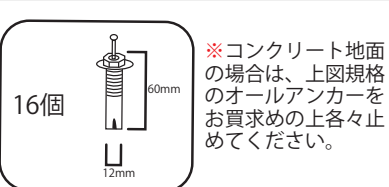
②⑤前・後・中用のフラットバーを⑫のボルトナットでベースアングルにしっかり止める。
②⑥を●印(クイ穴)に仮止める。



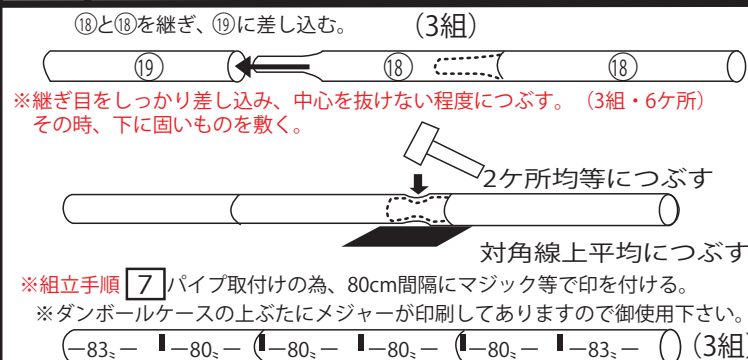
注意

※鉄筋クイは、組み立て手順⑪ 金具取付けの為仮止めにする。

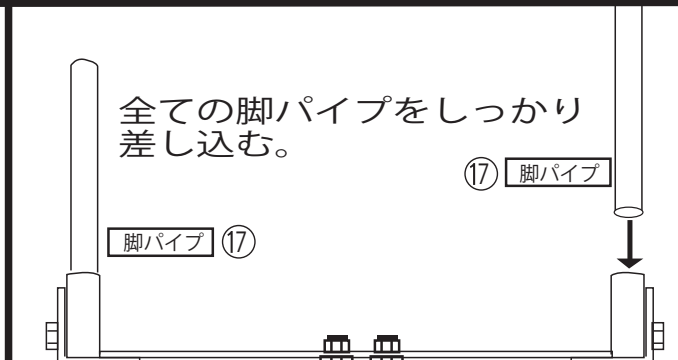
※四隅を直角にする。



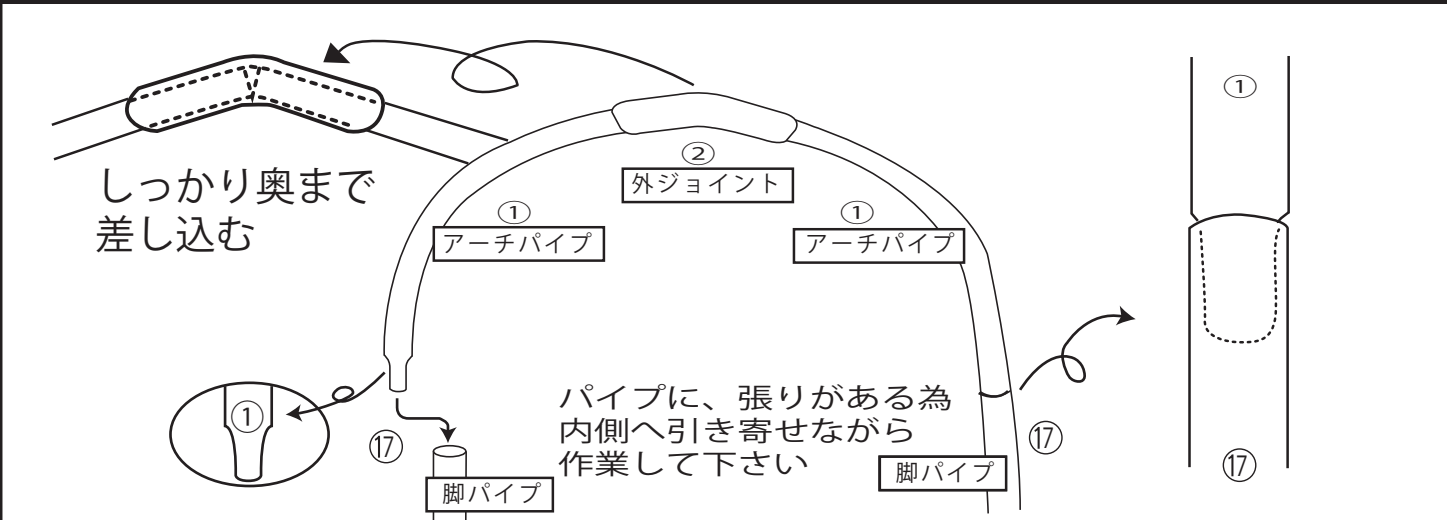
4 横通しパイプを準備する (3組)



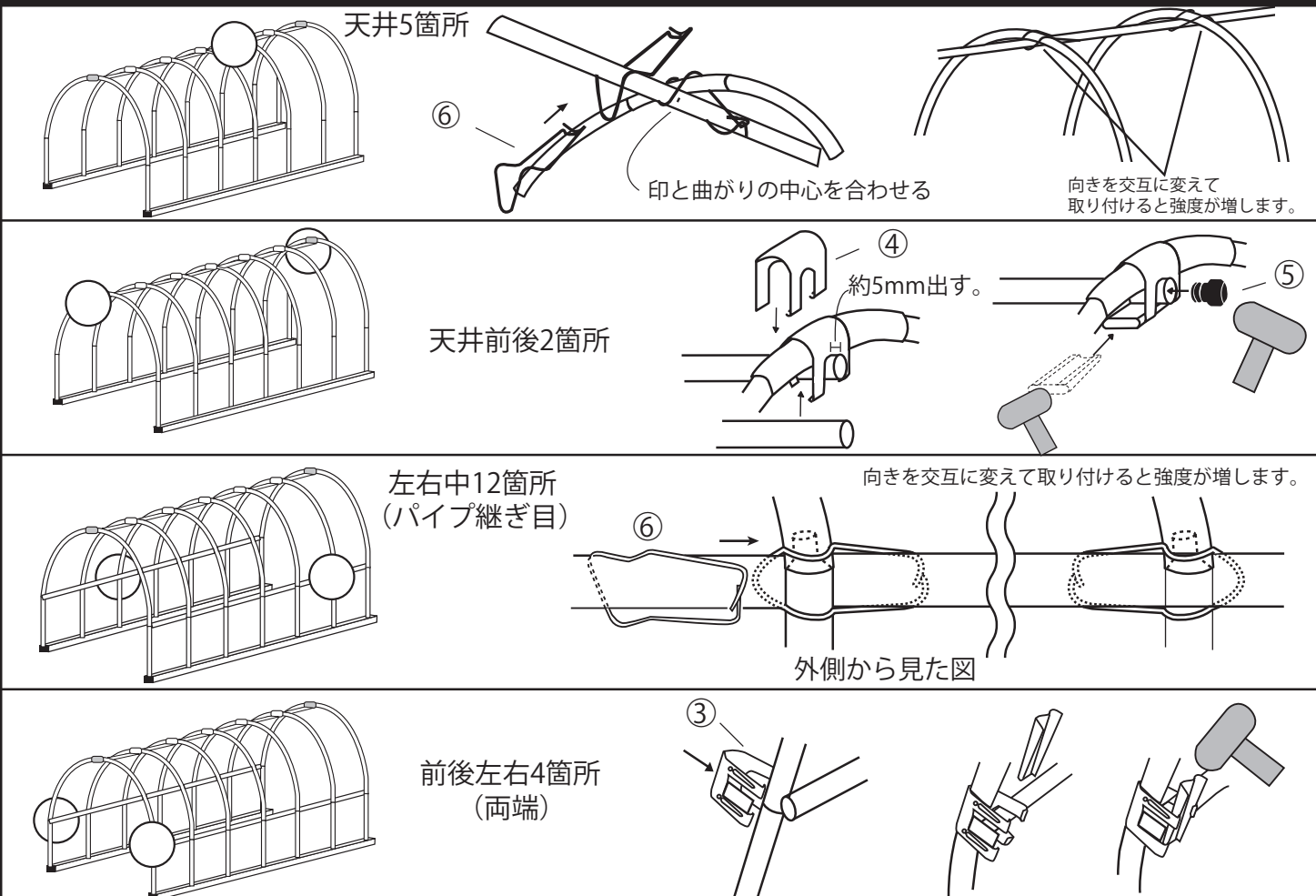
5 ベースに脚パイプを差し込む。 (14本)



6 アーチ用パイプを組み、脚パイプに差し込む。 (7組)

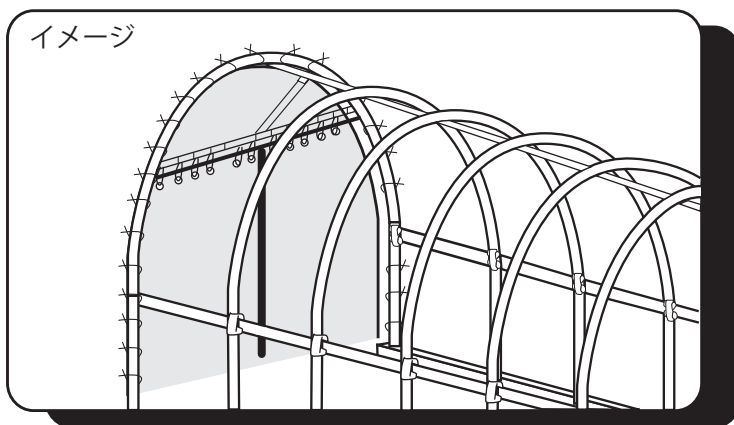


7 4で準備した横通しパイプを取付ける (内側に取付ける)

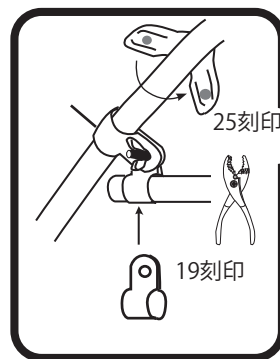
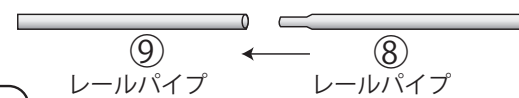
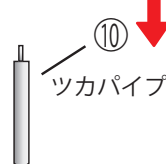
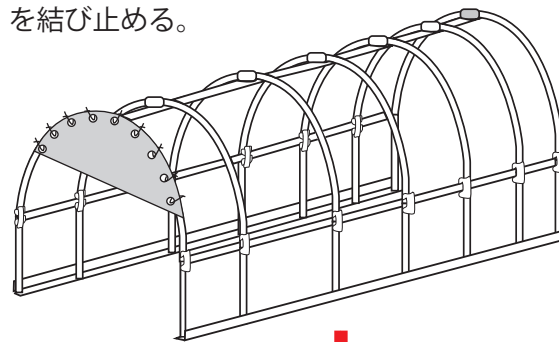


8 前幕を張る。

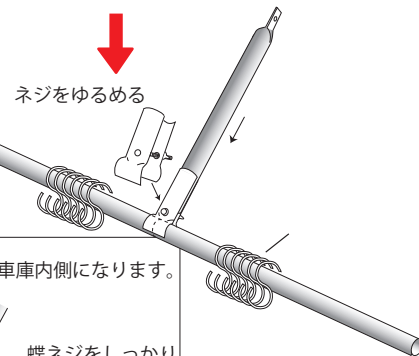
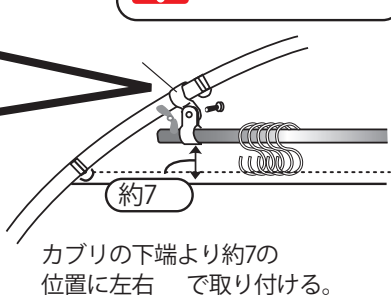
イメージ



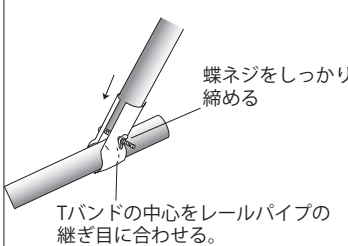
のRバンドを約30cmに数本カットして、
を結び止める。



蝶ネジは、内側へ。



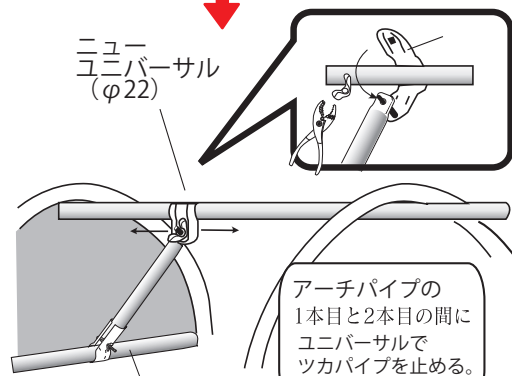
蝶ネジのある方が車庫内側になります。



上部のハトメに①を通して、残りのハトメはパイプにで結び止めて下さい。

ユニバーサルで止める。

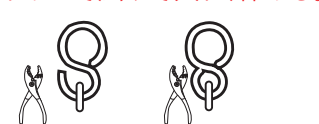
ユニバーサル
(φ22)



ボルトが車庫の内側になるように！

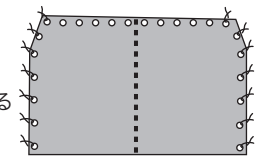
アーチパイプの
1本目と2本目の間に
ユニバーサルで
ツカパイプを止める。

プライヤーで広げて入れ、締める。

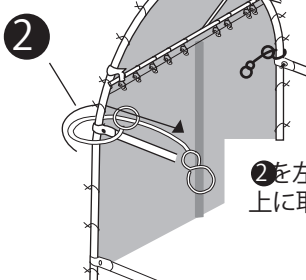


ファスナーより左右5個通す。

パイプと結び止める

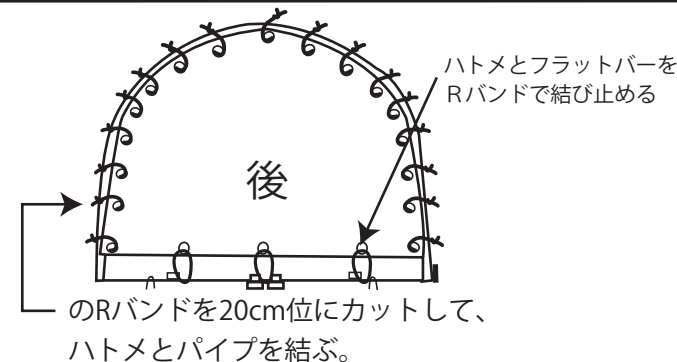


②を左右横通しパイプの
上に取り付ける。



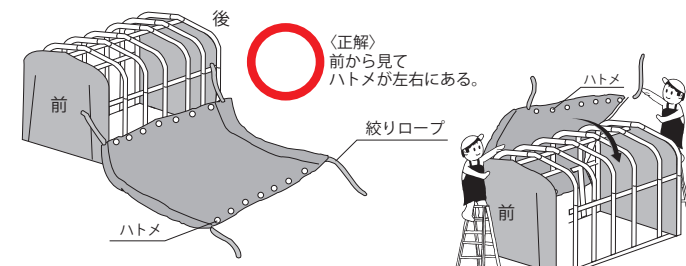
開けた状態

9 後幕を張る

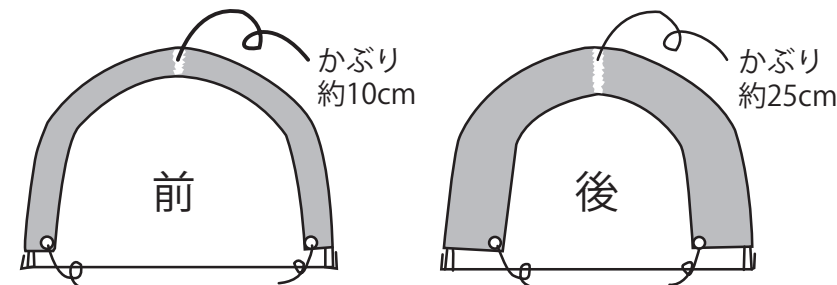


10 天幕を広げ、向きを確認して骨組みにかぶせる。

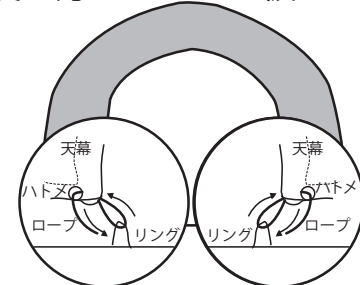
ハトメの位置が下図(○の<正解>)のようになっている事を必ず確認して、骨組みにかぶせて下さい。
ハトメの位置を間違えて骨組みにかぶせると天幕は張れません。



11 前後のかぶりを決めて、後を仮止める



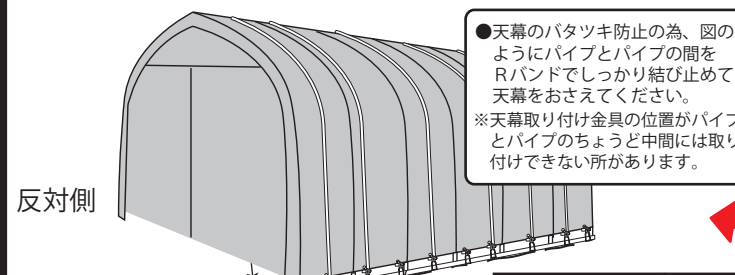
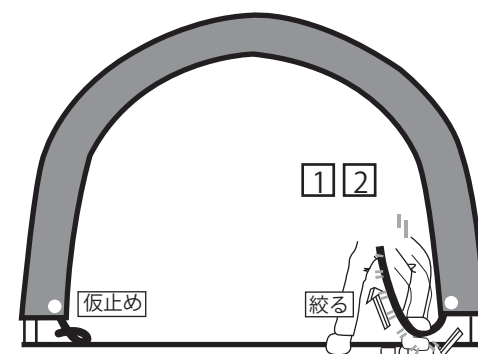
後の方をリングに仮止める。



12 天幕を絞り、張る。

前後のかぶり・左右すき間を確認しながら

- ①片方のリングからロープを外し、ロープを引き上げる。
- ②ロープを引き上げたまま、足を上下に動かしてロープを踏み込み絞る。
- ③ピンとロープを張ったら、しっかりリング杭に結び止める。
- ④片方の仮止めをしっかりと止め直す。
- ⑤反対側（前をしたら後）も同じ要領でやる。



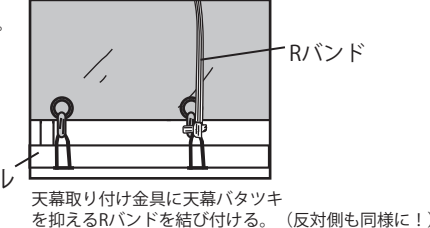
注意

※車庫に前幕・後幕・天幕を張ったとき下部に隙間があきますが下記理由によりあらかじめ隙間があくよう設計されています。

- 車庫内の換気をよくする。
- 車の排気ガス換気のため。
- 車庫内の温度上昇防止。

パイプ

アンクルベース



天幕取り付け金具を天幕のハトメ位置に合う様に差し込み、Rバンドを30cm位にカットして全ての天幕ハトメと金具をしっかりと結び止める。
最後に仮止めていた鉄筋クイを最後までしっかりと打込む。

