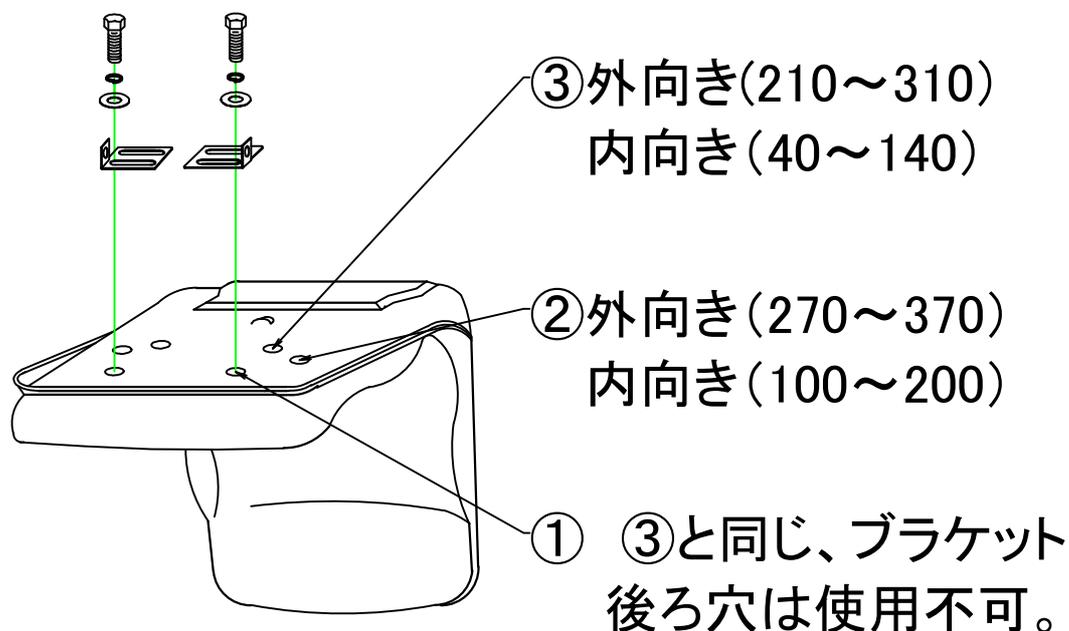


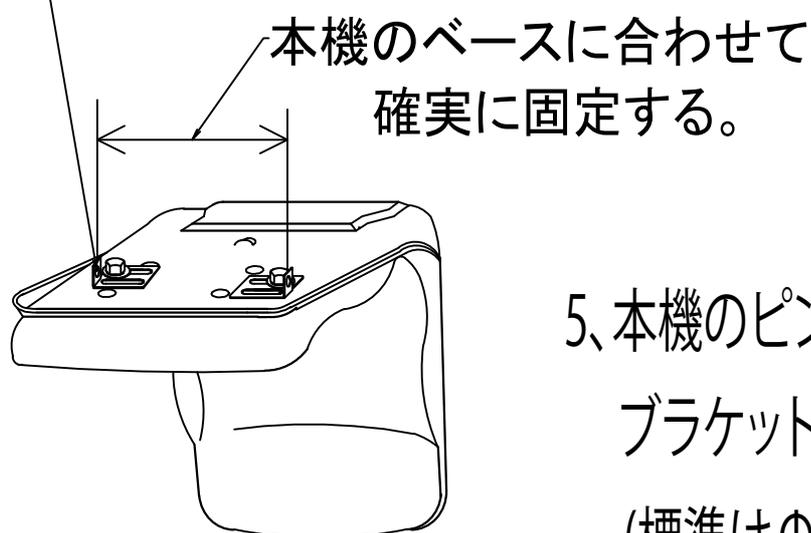
3、取付穴とブラケットの関係は下の図を参考にして下さい。

※注意 ブラケットを固定するボルトは1本です。



Φ8.5これ以上の  
場合は加工  
が必要。

4、幅を本機のベース幅に合わせて  
確実に固定します。



5、本機のピン径がΦ10以上の場合  
ブラケットの穴を大きくしてください。  
(標準はΦ8.5です)