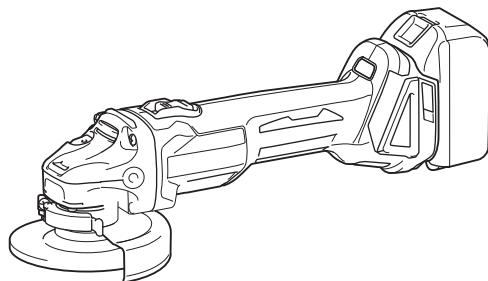


**Makita**

# 取扱説明書

## 充電式 ディスク グラインダ

100mmモデル GA404DN



このたびは充電式ディスクグラインダをお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願いいたします。なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



# 目次

・主要機能	3
・安全上のご注意	4
・充電式ディスクグラインダ安全上のご注意	12
・各部の名称および標準付属品	17
・別販売品のご紹介	18
・お使いになる前の準備	20
・ホイールカバーの取り付け・取りはずし方	20
・シャフトロックの操作	21
・オフセット研削砥石の取り付け・取りはずし方	22
・バッテリについて	24
・充電器について	27
・使い方	36
・スイッチの操作	36
・各種機能	36
・研削方法	38
・別販売品の使い方	39
・サイドグリップの取り付け方	39
・ダイヤモンドホイールの取り付け・取りはずし方	40
・切断方法	41
・サンディングディスクの取り付け・取りはずし方	42
・研削方法	43
・カップワイアブラシ・ペベルワイアブラシの取り付け・取りはずし方	44
・切断砥石の取り付け・取りはずし方	45
・切断砥石（補強あり）をご使用の場合	45
・切断砥石（補強なし）をご使用の場合	46
・切断方法	47
・集じん作業をする場合	48
・集じんアタッチメントの取り付け・取りはずし方	48
・集じん機への接続方法	48
・保護機能	49
・故障かな？と思ったら	50
・保守・点検について	51
・ダストカバーの清掃	51
・本機のお手入れ	51
・ご修理の際は	51

# 主要機能

主要機能	モデル	GA404DN
電動機	DC ブラシレスモータ	
バッテリ	リチウムイオンバッテリ	
	バッテリ BL1860B (容量 6.0Ah)	
電圧	18 V	
回転数	8,500 min <sup>-1</sup> (回転 / 分)	
砥石寸法 (外径×内径×厚さ)	100 mm × 15 mm × 6 mm (取り付け可能砥石厚さ 3 ~ 6 mm)	
本機寸法 (長さ×幅×高さ)	362 mm × 117 mm × 140 mm	
質量 (バッテリ含む)	2.3 kg	

充電器	DC18RF	
入力電圧	単相交流 100 V	
入力周波数	50/60 Hz	
入力容量	330 W	
バッテリ 充電端子	出力電圧	直流 14.4-18 V
	出力電流	直流 12 A
USB 電源端子	出力電圧	直流 5.0 V
	出力電流	直流 2.1 A
	端子形状	USB A 型

- 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

## 推奨バッテリアダプタ類

PDC01

- 詳細は各バッテリアダプタ類の取扱説明書をご参照ください。

# 安全上のご注意

JPA002-59

- ご使用前に、「取扱説明書」と「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、正しく使用してください。
- 感電、火災、重傷などの事故を未然に防ぐために、この「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 「充電工具」は、充電式（バッテリパック式）電動工具を示します。

## 注意文の **△警告**・**△注意**・**注** の意味について

ご使用上の注意事項は **△警告** と **△注意**・**注** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

### **△警告**

:誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

### **△注意**

:誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお **△注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

### **注**

:製品および付属品の取り扱いなどに関する重要なご注意。

## ⚠ 警告

### 作業環境

1. 作業場は、整理整頓してください。また、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。
  - ・ ちらかった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。
  - ・ 充電工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。
3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。
  - ・ 注意力が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。
  - ・ 作業者以外、充電工具や充電器のコードに触れさせないでください。

### 電気に関する安全事項

1. 電源コンセントは充電器の電源プラグに合ったものを使用してください。また、電源プラグの改造をしないでください。アース（接地）付きプラグは確実にアース（接地）をしてください。
  - ・ 改造していない電源プラグおよびそれに対応するコンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。
2. 金属製のパイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアース（接地）されているものに身体を接触させないようにしてください。
  - ・ 感電する恐れがあります。
3. 充電工具、バッテリおよび充電器は、雨ざらしにしたり、湿った、または濡れた場所で使用したり、充電したりしないでください。
  - ・ 充電工具や充電器内部に水が入り、感電やバッテリが短絡（ショート）する恐れがあります。
  - ・ バッテリ内部に水が入り短絡（ショート）すると、発熱、発火、破裂の恐れがあります。
4. 充電器の電源コードを乱暴に扱わないでください。
  - ・ 電源コードを持って充電器を運んだり、引っ張ったりしないでください。また、電源プラグを抜くために電源コードを利用しないでください。
  - ・ 電源コードを熱、油、角のある所、動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、身体に絡まって感電する恐れがあります。
5. 使用環境に適した延長コードを使用してください。
6. USB 端子付きの充電工具や充電器は、USB 端子間を短絡（ショート）させないでください。
  - ・ 釘、針金が USB 端子内に入ると、短絡（ショート）して発煙、発火の恐れがあります。

## ⚠ 警告

### 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
  - ・ 充電工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
  - ・ 疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる方や妊娠している方は、充電工具を使用しないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合は、夜間の使用や悪天候などで視界の悪いときは充電工具を使用しないでください。
  - ・ 一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。
2. 安全保護具を使用してください。
  - ・ 作業時は、常に保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では防じんマスクを併用してください。必要に応じて、すべり防止安全靴・ヘルメット、耳栓、イヤマフなどを着用してください。
3. 不意な始動は避けてください。
  - ・ バッテリを本機に挿し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
  - ・ スイッチに指をかけて運ばないでください。
4. 充電工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。
  - ・ 電源を入れたときに、取り付けたキーやレンチなどが回転して負傷する恐れがあります。
  - ・ 本機に収納場所がある場合は、決められた位置にしっかりと固定してください。
5. 無理な姿勢で作業をしないでください。
  - ・ 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
6. きちんとした服装で作業してください。
  - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
  - ・ 髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
  - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋とすべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。
  - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
7. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。
  - ・ 充電工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置を確実に接続することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

### 充電工具の使用および手入れ

1. 充電工具は能力に合った作業に使用してください。
  - ・ 安全に能率よく作業するために、充電工具の能力に合った負荷で作業してください。
2. スイッチに異常がないか点検してください。
  - ・ スイッチで始動および停止操作のできない充電工具は危険です。使用せず修理をお申し付けください。

## ⚠ 警告

3. 充電工具の誤始動を防ぐために、次の作業前はスイッチを切り、バッテリを本機から抜いてください。
  - ・ 本機の調整
  - ・ 刃物、砥石、ピットなどの付属品の交換
  - ・ 保管、または修理
  - ・ 電動工具から離れるとき
  - ・ 本機の受け渡し
  - ・ その他危険が予想される作業
4. 使用しない充電工具、充電器およびバッテリは、子供の手の届かない乾燥した鍵のかかる場所に保管してください。
  - ・ 充電工具や充電器からバッテリを抜いて保管してください。
  - ・ 充電器は電源コンセントから電源プラグを抜いて保管してください。
  - ・ バッテリはバッテリカバーをつけて保管してください（バッテリカバー付きの場合）。
5. 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼすすべての部位に異常がないか確認してください。
  - ・ 保守点検が不十分であることが事故の原因になります。
  - ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようしてください。
  - ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
  - ・ 充電器の電源コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
  - ・ 充電器に使用する延長コードは、定期的に点検し、損傷している場合は交換してください。
  - ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
6. 先端工具は、銳利できれいな状態を保ってください。
  - ・ 先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。
7. 取扱説明書で指定した先端工具、付属品、アタッチメントなどを使用してください。
  - ・ 取扱説明書で指定のサイズ、形状、付属品などは、本機の性能や安全を引出すよう、最適に設計されています。
8. 充電工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせてご使用ください。
  - ・ 指定された用途以外に使用すると、事故の原因になります。
9. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。

### バッテリに関する安全事項

1. バッテリを挿し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。
  - ・ スイッチがオンの位置にあるときにバッテリを挿し込むと事故につながります。

## ⚠ 警告

2. バッテリは専用充電器以外では充電しないでください。
  - ・ほかのバッテリ用の充電器を流用すると、火災、発熱、破裂、液漏れの恐れがあります。
3. マキタが指定した専用バッテリ以外使わないでください。また、改造したバッテリ（分解してセルなどの内蔵部品を交換したバッテリを含む）を使用しないでください。
  - ・工具本体の性能や安全性なども損なう恐れがあり、火災やけが、故障、破裂などの原因になります。
4. バッテリの端子部を金属などで接触させないでください。
  - ・バッテリを金属と一緒に工具箱や釘袋などに保管しないでください。短絡（ショート）して発熱、発火、破裂の恐れがあります。
  - ・本機または充電器からはずした後は、バッテリにバッテリカバーを必ず取り付けてください（バッテリカバー付きの場合）。
5. 高温などの過酷な条件下ではバッテリから液漏れすることがあります。漏れ出した液体に不用意に触れないでください。
  - ・万が一、バッテリの液が目に入ったら、直ちにきれいな水で十分洗い医師の治療を受けてください。
  - ・バッテリの液は炎症ややけどの原因になることがあります。
6. バッテリはマキタ製品以外に取り付けて使用しないでください。
  - ・火災、発熱、破裂、液漏れの恐れがあります。
7. バッテリは、火への投入、加熱をしないでください。
  - ・発火、破裂の恐れがあります。
8. バッテリに釘を刺す、切る、潰す、投げる、落とす、硬い物で叩くなど衝撃を与えないでください。
  - ・発熱、発火、破裂の恐れがあります。
9. 分解・改造をしないでください。
  - ・発熱、発火、破裂の恐れがあります。
10. バッテリを火のそばや炎天下など高温の場所で充電・使用・保管しないでください。
  - ・バッテリを周囲温度が 50 °C 以上に上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の車内など）に保管しないでください。バッテリ劣化の原因になり、発煙、発火の恐れがあります。
11. バッテリを水のような導電体に浸さないでください。またバッテリの内部に水のような導電体を侵入させないでください。
  - ・バッテリ内部に水のような導電体が侵入すると短絡（ショート）し、発熱、発火、破裂の恐れがあります。
12. 使用時間が極端に短くなったバッテリは使用しないでください。
13. 落としたり、何らかの損傷を受けたバッテリは使用しないでください。
  - ・損傷、または使用できなくなつたバッテリは回収しております。お買い上げの販売店、または当社営業所へご持参ください。
14. 使用済みのバッテリは一般家庭ゴミとして棄てないでください。
  - ・棄てられたバッテリがゴミ収集車内などで破壊されて短絡（ショート）し、発火・発煙の原因になる恐れがあります。

## ⚠ 警告

15. バッテリは、電力量が 100 Wh を超える場合、危険物に分類されます。

- ・輸送の際は、輸送会社にお問い合わせの上、指示に従ってください。
- ・電力量は、バッテリ裏側の注意ラベルに記載されています（右図の○部分）。



16. 使用中、使用後にバッテリが熱くなることがあります。火傷、低温火傷の原因になるため注意してください。

- ・使用直後は製品の端子部に触れないでください。熱くなっているため火傷の恐れがあります。

17. バッテリに切りくず、ほこり、土などがたまらないようにしてください。

- ・性能が低下したり、故障の原因になります。

## 整備

1. 充電工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。

- ・本機、充電器、バッテリを分解、修理、改造はしないでください。発火したり、異常動作して、けがをする恐れがあります。
- ・本機が熱くなったり、異常に気づいたときは点検・修理に出してください。
- ・本機は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- ・修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。

## ⚠ 警告

### その他の安全事項

#### 1. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。異常がある場合は、使用する前に修理を行ってください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書に従ってください。取扱説明書に記載されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。そのまま、使用すると発煙・発火、感電、けがに至る恐れがあります。

#### <異常・故障例>

- ・ 本機やバッテリが異常に熱い。
  - ・ 本機やバッテリに深いキズや変形がある。
  - ・ 焦げくさい臭いがする。
  - ・ ピリピリと電気を感じる。
  - ・ スイッチを入れても動かないなど不具合を感じた場合は、すぐにバッテリを抜いてお買い上げの販売店、または当社営業所に点検、修理をお申し付けください。
- #### 2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
- ・ この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。
- #### 3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
- ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で充電工具を使用できます（材料を動かして加工する製品を除く）。
- #### 4. ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、ガス、接着剤などのある場所では充電しないでください。
- ・ 爆発や火災の恐れがあります。
- #### 5. 火災の恐れがあります。次のようなことをしないでください。
- ・ ダンボールなどの紙類、座布団などの布類、畳、カーペット、ビニールなどの上では充電しないでください。
  - ・ 風窓のある充電器は、充電中に風窓をふさがないでください。また風窓に金属類、燃えやすいものを挿し込まないでください。
  - ・ 編ぼこりなど、ほこりの多い場所で充電しないでください。
- #### 6. 充電器のバッテリ装着部には充電用端子があります。金属片・水などの異物を近づけないでください。
- ・ そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。
- #### 7. 充電器は充電以外の用途には使用しないでください。
- #### 8. 充電中、発熱などの異常に気が付いたときは、直ちに電源プラグを抜いて充電を中止してください。そのまま充電を続けると発煙、発火、破裂の恐れがあります。

## ⚠ 警告

### 9. 正しく充電してください。

- 充電器は定格表示してある電源で使用してください。
- 昇圧器などのトランス類や直流電源では使用しないでください。異常に発熱し、火災の恐れがあります。
- ラベルに**発電機**の表示がある充電器はエンジン発電機（当社インバータ制御付エンジン発電機は除く）では使用しないでください。異常に発熱し、火災の恐れがあります。
- 周囲温度が10℃未満、または周囲温度が40℃以上ではバッテリを充電しないでください。破裂や火災の恐れがあります。
- バッテリは、換気のよい場所で充電してください。バッテリや充電器を充電中、布などで覆わないでください。破裂や火災の恐れがあります。
- 充電器の電源コードが踏まれたり、引っかけられたり、無理な力を受けて損傷するところがないような場所で充電してください。発煙、発火、感電の恐れがあります。
- 充電器を使用しないときは、電源プラグを抜いてください。

### 10. 充電器の電源プラグにぬれた手で触れないでください。

- 感電の恐れがあります。

### 11. 充電工具を高圧電線の近くで使用しないでください（高圧電線対応製品は除く）。

- 誤動作や故障する恐れがあります。

### 12. 充電器で使用する延長コードの太さ（導体公称断面積）と長さの目安

- 充電器の使用時に延長コードが必要な場合、充電器を最高の能率で支障なくご使用していただくために十分な太さの延長コードをできるだけ短くお使いください。

太さ（導体公称断面積）	長さの目安
2.0 mm <sup>2</sup>	30 m

この取扱説明書は、大切に保管してください。

- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることができる所に必ず保管してください。
- ほかの人に貸し出す場合は、一緒に取扱説明書もお渡しください。

### ●騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制がありますので、ご近所などの周囲に迷惑をかけないようにご使用ください。

# 充電式ディスクグラインダ安全上のご注意

先に充電工具として共通の注意事項を述べましたが、充電式ディスクグラインダとして、さらに次の注意事項を守ってください。

JPB173-13

## ⚠ 警告

### 準備に関する注意事項

1. 本機は研削・切断・研磨・ワイヤブラシ研磨用の工具として機能するように作られています。この取扱説明書をよくお読みの上、お使いください。
  - ・感電、火災、けがの原因になります。
2. 実際の作業前に本機を無負荷で動かし、異常な振動や揺れがないか確認してください。先端工具の取り付け不備や先端工具のバランスが大きく崩れる可能性があります。
  - ・けがの原因になります。
3. 作業前に被削材が適切に保持されているか確認してください。
  - ・けがの原因になります。
4. 本機の風窓は定期的に掃除をしてください。
  - ・粉じんなどが堆積すると故障の原因になります。

### 作業に関する注意事項

1. 本機でつや出しなどの作業をしないでください。
  - ・けがの原因になります。
2. 当社指定の付属品や先端工具を取り付けてご使用ください。
  - ・当社指定以外の付属品や先端工具を使用すると事故やけがの原因になります。
3. 本機の銘板に表示されている回転数よりも高い許容回転数が表示されている当社指定の先端工具を使用してください。
  - ・許容回転数が銘板表示より低い先端工具を使用すると、先端工具が破壊し、事故やけがの原因になります。
4. 先端工具の取付方法、使用方法については、本機および先端工具付属の取扱説明書の指示に従ってください。
  - ・けがの原因になります。
5. 先端工具の外径および厚さは、この取扱説明書に記載されている、能力内の正規の先端工具を取り付けてご使用ください。
  - ・能力外の先端工具を使用すると事故やけがの原因になります。
6. スピンドルに合った先端工具を使用してください。
  - ・合わない先端工具を使用すると事故やけがの原因になります。
7. スピンドルネジ部の固定が確実にできる先端工具を使用してください。
  - ・けがの原因になります。
8. 破損した先端工具は使用しないでください。使用前に先端工具にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
  - ・先端工具が破壊する恐れがあり、けがの原因になります。

## ⚠ 警告

9. 誤って落としたり、ぶつけたときは、先端工具や本機などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。点検し、先端工具を取り付けた後は、周囲から人を遠ざけ、先端工具から身体を離し、最高無負荷速度で本機を1分間程運転させ、先端工具が破壊しないことを確認してください。
  - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
10. 安全保護具を着用してください。
  - ・ 作業時は、常に保護メガネを使用してください。また、作業に応じて防じんマスク、すべり防止安全靴・ヘルメット、耳栓（イヤマフ）、手袋などを着用してください。
  - ・ 防じんマスクは、作業で発生する粉じんを遮断できるものを使用してください。粉じんや騒音に長時間さらされると健康を害する可能性があります。
11. 作業者以外の人を作業領域から遠ざけてください。また作業者以外の人が作業領域に近づく場合は安全保護具を着用させてください。
  - ・ 加工品または破損した先端工具の破片が飛散し、事故やけがの原因になります。
12. 軍手などの布製の手袋は使用しないでください。
  - ・ 手袋の繊維が本機に入り込み、故障の原因となります。
13. 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
  - ・ 埋設物があると工具が触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
14. 先端工具が完全に停止するまでは、本機を台や床の上などに置かないでください。
  - ・ 先端工具が引っかかったりして、事故の原因になります。
15. 運転をしている間は、先端工具を身体に近づけないでください。
  - ・ 先端工具が衣服に引っかかったり、身体に触れたりすることで、けがや事故の原因になります。
16. 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷つきやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当たないようにしてください。
  - ・ 火災ややけどの原因になります。
17. 水、研削液などは使用しないでください。また、それらが必要な先端工具を使用しないでください。
  - ・ 本機は乾式用のため、けがや感電の恐れがあります。
18. 使用中に先端工具が加工材にはさまったり、引っかかったりしたときには、キックバックという突然の反動を受けることがあります。事故やけがの原因になりますので、次の点に注意してください。
  - ・ 使用中は、反動や衝撃などが生じることがありますので、本機を手離さないようしっかりと保持してください。特に始動時は気をつけてください。
  - ・ 手を先端工具の近くに置かないでください。
  - ・ キックバックが発生したときに備えて本機作業方向の延長線上に身体を置かないでください。
  - ・ コーナーや鋭いエッジなどを加工するときは特に注意してください。
  - ・ 指定された先端工具以外での切断作業はしないでください。

## ⚠ 警告

19. ホイールカバーを取り付けて使用してください。
  - ・ ホイールカバーは作業者の最大限の安全のために配置しています。ホイールカバーを取り付けずに使用すると、破損した先端工具の破片および先端工具との不測の接触によりけがの原因になります。
20. 本機を万力などで保持するような使い方をしないでください。
  - ・ けがの原因になります。
21. 使用中は、先端工具や切り屑などに手や顔などを近づけないでください。
22. 使用中、本機の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店、または当社営業所に点検、修理をお申し付けください。
  - ・ そのまま使用していると、事故やけがの原因になります。
23. [事業者の方へ] 先端工具の取り替え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。
  - ・ 関連法令 労働安全衛生規則 第36条、労働安全衛生法 第59条
  - ・ 安全衛生特別教育規程 第1条、第2条
24. 本機ではカップ砥石を使用しないでください。
  - ・ けがや事故の原因になります。
25. スピンドル、フランジはヒビや欠けなど、傷つけないように取り扱ってください。
  - ・ 先端工具破損の原因となります。
26. 作業は先端工具の指定された面で行ってください。
  - ・ 指定以外の面で行うとけがの原因となります。
27. 本機を運転した状態のまま、本機から離れないでください。また、作業中はしっかり手で本機を保持してください。
  - ・ けがの原因になります。
28. 加工直後の被削材を触らないでください。
  - ・ 被削材が熱くなっている、やけどやけがの原因となります。
29. 他用途の先端工具（丸のこ刃、チップソーなど）は使用しないでください。

### 研削および切断作業に関する注意事項

1. 当社指定の先端工具、およびホイールカバーを取り付けてご使用ください。
  - ・ 当社指定以外の先端工具やホイールカバーを使用すると事故やけがの原因になります。
2. ホイールカバーは、作業者の方向に露出する先端工具を最小限にする位置に確実に取り付けてご使用ください。
  - ・ 先端工具との不測の接触や破損した砥石から作業者を保護します。
3. 研削砥石や切断砥石を使用する際、研削火花を吸じんしないでください。
4. 研削砥石は正しい使用面で研削してください。

## ⚠ 警告

5. 切断砥石は正しい使用面（外周下面）で切断してください。側面や上面では切断しないでください。切断砥石以外の砥石での切断はしないでください。
  - ・ 砥石が破損して事故やけがの原因になります。
6. 切断砥石を用いて切断作業をする場合は、切断砥石に対応する適切なホイールカバー、およびフランジを取り付けて使用してください。
7. 切断砥石は、規定の砥石を使用してください。ほかの大型の電動工具で使用して消耗した砥石を使用しないでください。
8. 切断作業中にジグザグ切断、曲面切り、ガイドを使わない斜め切り、コジリ、側面使用は絶対にしないでください。
  - ・ 回転速度の違いから破裂するなど事故の原因になります。
9. 切断作業中は、身体が刃物の延長線上になる位置に立たないでください。
  - ・ けがの原因になります。
10. 切断作業中に先端工具が拘束されたときは、本機のスイッチを切り、先端工具が完全に停止してから切断部から離し、原因を除去してください。
  - ・ 拘束されたまま再開すると、けがの恐れがあります。
11. 切断作業を中断したときは、切断部に切り込んだまま再始動しないでください。本機のスイッチを切り、先端工具が完全に停止してから切断部から離して再始動してください。先端工具が最高速度に到達してから注意しながら切断部へ切り込んでください。
  - ・ 切り込んだまま再開すると、けがの恐れがあります。
12. 加工材を切断するときは、支持台を使用し加工材を固定した状態で作業を行ってください。
13. 壁や内部が見えない部分に切り込みを入れるときは、切り込み部背面のパイプや電気配線などを切断する恐れがあるので特に注意してください。
  - ・ 感電、火災、けがの原因になります。

### 研磨作業に関する注意事項

1. ラバーパッドに合ったサンディングディスクを使用してください。
  - ・ 大きすぎるサンディングディスクはディスクの破損やけがの恐れがあります。

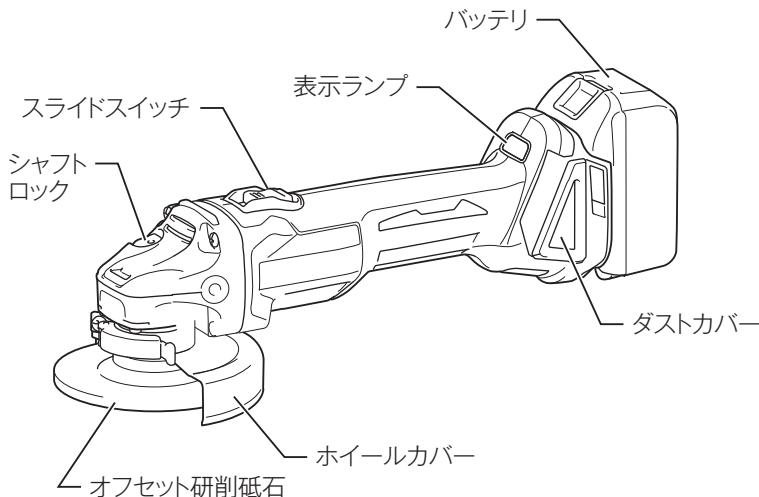
### ワイヤブラシ研磨作業に関する注意事項

1. 作業中にブラシのワイヤがブラシから抜け落ちることがあります。ブラシに過剰な負荷をかけることでワイヤがより抜けやすくなる恐れがありますので注意してください。
  - ・ けがの恐れがあります。
2. ワイヤブラシは、専用のホイールカバーに取り替えてご使用ください。
  - ・ 事故やけがの原因になります。

## ⚠ 注意

1. 先端工具や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
2. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確認してください。
3. 試運転を励行してください。
  - ・ 試運転時間
    - 砥石交換のとき ..... 3 分間以上
    - 作業開始のとき ..... 1 分間以上
  - ・ 新しい砥石を取り付けて初めてスイッチを入れるときは、砥石の回転面から身体を離してください。

## 各部の名称および標準付属品



### 標準付属品

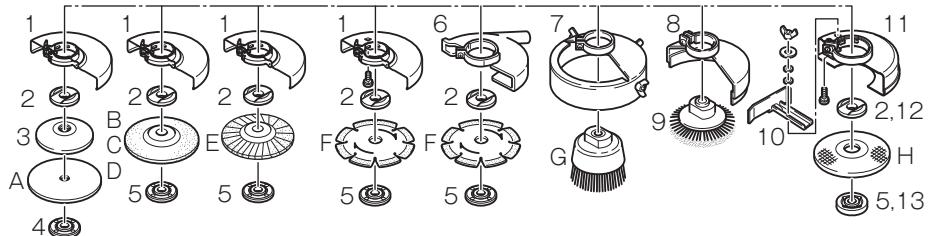
標準付属品	モデル	GA404DZN	GA404DRGN	GA404DRGXN
バッテリ (容量)	×	BL1860B (容量 6.0 Ah)	BL1860B (2 個) (容量 6.0 Ah)	
充電器 (充電時間)	×	DC18RF (実用充電完了 *1 : 約 27 分) (フル充電完了 *2 : 約 40 分)		
オフセット研削砥石		○		
ロックナットレンチ		○		
プラスチックケース	×		○	
バッテリカバー	×	○		○ (2 個)

\*1 実用充電完了：フル充電完了の約 80% の充電が完了した状態。

\*2 フル充電完了：電池の容量一杯まで充電された状態。

## 別販売品のご紹介

- 別販売品の詳細につきましてはカタログを参照していただけ、お買い上げの販売店、または当社営業所へお問い合わせください。



品番	モデル	GA404DN
	別販売品	部品番号
1	ホイールカバー	123188-0
2	インナーフランジ（研削砥石用、切断砥石（補強あり）用、ダイヤモンドホイール用）	122670-6
3	ラバーパッド	197461-4
4	ロックナット（サンディングディスク用）	224502-4
5	ロックナット（研削砥石用、切断砥石（補強あり）用、ダイヤモンドホイール用）	224558-7
6	集じんアタッチメント	192475-8
7	カップワイワブラシ用ホイールカバー	192454-6
8	ベベルワイワブラシ用ホイールカバー	192412-2
9	ベベルワイワブラシ	A-22355
10	ベースアッセンブリ	123059-1
11	ホイールカバー 100BCK（切断砥石用）	195414-7
12	インナーフランジ 37（切断砥石（補強なし）用）	224321-8
13	ロックナット 10-37（切断砥石（補強なし）用）	224560-0
A	サンディングディスク	詳細は当社総合カタログを参照ください。
B	研削砥石	
C	フレキシブル砥石	
D	フレキシブル砥石（非金属）	
E	マルチディスク	
F	ダイヤモンドホイール	
G	カップワイワブラシ	
H	切断砥石	

## 別販売品のご紹介

- ・ バッテリ BL1830B (容量 3.0 Ah)  
部品番号 A-60442
- ・ バッテリ BL1840 (容量 4.0 Ah)  
部品番号 A-56596
- ・ バッテリ BL1850 (容量 5.0 Ah)  
部品番号 A-57196
- ・ バッテリ BL1860B (容量 6.0 Ah)  
部品番号 A-60464

# 使いになる前の準備

## ホイールカバーの取り付け・取りはずし方

### △ 警告

ホイールカバーの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

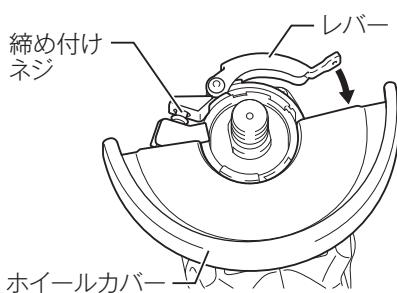
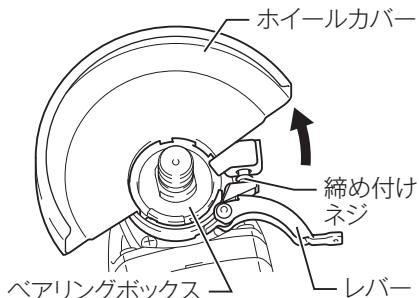
- ・ バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。

### 注

- ・ ホイールカバーの取り付け・取りはずしの際は、サイドグリップをはずしてください。  
ホイールカバーとサイドグリップが干渉するため、取り付け・取りはずしができません。

### 取り付け方

1. ホイールカバーの締め付けネジをゆるめ、レバーを開きます。
2. ホイールカバーの凸部とペアリングボックスの凹部を合わせ、ホイールカバーをペアリングボックスにはめ込みます。
3. ホイールカバーを矢印の方向に 180° 回してレバーを閉じ、締め付けネジを締めて固定します。
4. 作業に応じて、「レバーを開く ⇒ ホイールカバーを位置調整 ⇒ レバーを閉じる」の手順でホイールカバーの位置を変更することができます。



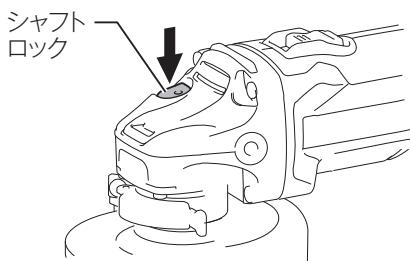
### 取りはずし方

- ・ 取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。

# 使いになる前の準備

## シャフトロックの操作

- 付属品の取り付け、取りはずしの際に使用します。シャフトロックを押し込み、シャフトの回り止めをしてください。



## 注

- 回転させたままシャフトロックを押さえないでください。故障の原因になります。

# 使いになる前の準備

## オフセット研削砥石の取り付け・取りはずし方

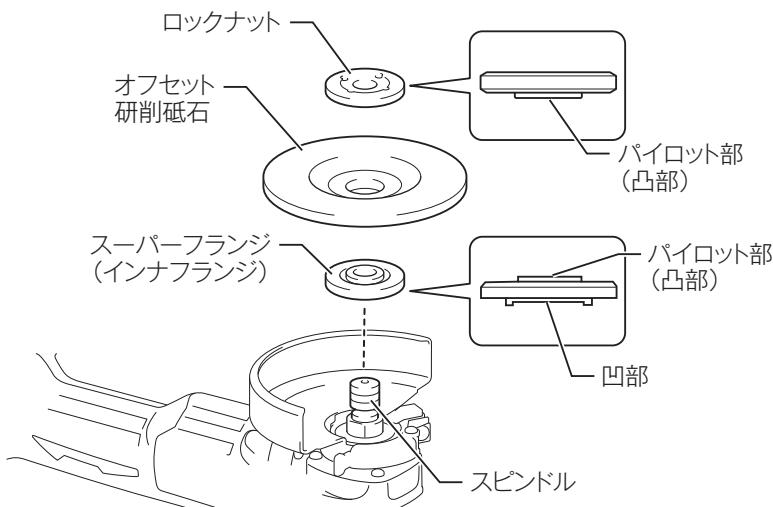
### ⚠ 警告

オフセット研削砥石の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。

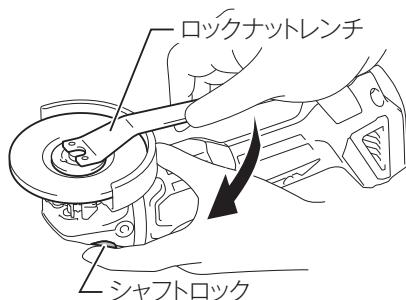
### 取り付け方

1. スピンドルを上に向け、インナーフランジ（スーパーフランジ）の凹部をスピンドルの切り欠き部に合わせてはめ込みます。
2. オフセット研削砥石の凹部を上にして内径をインナーフランジ（スーパー フランジ）のパイロット部にはめ込みます。
3. ロックナットのパイロット部（凸部）を下側にしてスピンドルにねじ込みます。



## 使いになる前の準備

- シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けます。



### 注

- 厚さ 3 mm 以下の砥石の場合は、ロックナットのバイロット部（凸部）を上にしてスピンドルにねじ込んでください。

### 取りはずし方

- 取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。

# バッテリについて

## バッテリについて

- お買い上げ時は、バッテリは十分に充電されていないため、バッテリ保護機能が働いている場合があります。（スイッチを操作すると本機は動く恐れがありますので注意してください。）ご使用前に急速充電器で正しく充電してからご使用ください。
- 使用しないときはバッテリカバーをかぶせてください。バッテリを水やほこりから保護するのに役立ちます。
- 使用しないときは本機からバッテリを抜いて保管してください。

## バッテリを長持ちさせるには

- 工具の力が弱くなってきたと感じたら使うのをやめ、充電してください。
- 満充電したバッテリを再度充電しないでください。
- 充電は周囲温度 10 °C ~ 40 °C の範囲で行ってください。
- 使用直後などの熱くなったバッテリは、充電器に差し込んで冷却し充電することをおすすめします。
- 長期間（6ヶ月以上）ご使用にならない場合、リチウムイオンバッテリは充電してから保管することをおすすめします。

## バッテリの回収について

- 使用済みバッテリはリサイクルのため回収しております。お買い上げの販売店、または当社営業所へご持参ください。



リチウムイオンバッテリは  
リサイクルへ

# バッテリについて

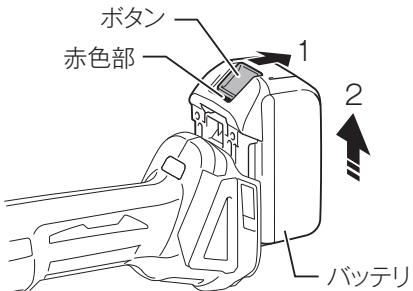
## バッテリの取り付け・取りはずし方

### ⚠ 警告

バッテリは確実に差し込んでください。ボタン上部の赤色部が見えている場合は完全にロックされていません。赤色部が見えなくなるまでしっかりと差し込んでください。

- ・ 差し込みが不十分ですと、はずれて事故の原因になります。

- ・ バッテリを本機から取りはずすときは、
  1. バッテリ正面のボタンを下げながら
  2. スライドさせると取りはずせます。
- ・ 取り付けるときは逆の要領で、本機の溝に合わせ、奥まで挿入してください。この際、ボタン上部の赤色部が見えている場合は完全にロックされていません。赤色部が見えなくなるまで、奥まで確実に挿入してください。

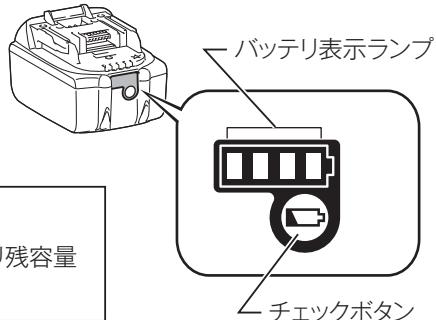


# バッテリについて

## バッテリ残容量表示機能

モデル名の末尾に「B」の付くバッテリは、残容量表示機能が付いています。

- ・ チェックボタンを押すとバッテリ表示ランプが残容量を数秒間表示します。



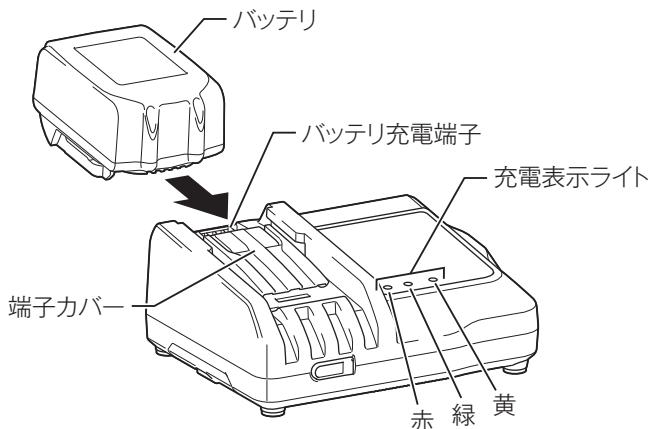
バッテリ表示ランプ	バッテリ残容量
■:点灯 □:点滅 □:消灯	
■ ■ ■ ■	75% - 100%
■ ■ ■ □	50% - 75%
■ ■ □ □	25% - 50%
■ □ □ □	0% - 25%
■ □ □ □	充電してください。
■ □ □ □ □ □ ↓ ↑ □	バッテリの異常です。

## 注

- ・ 表示される残容量は、ご利用状況や気温などによって実際の残容量と異なる場合があります。

# 充電器について

## バッテリの充電方法

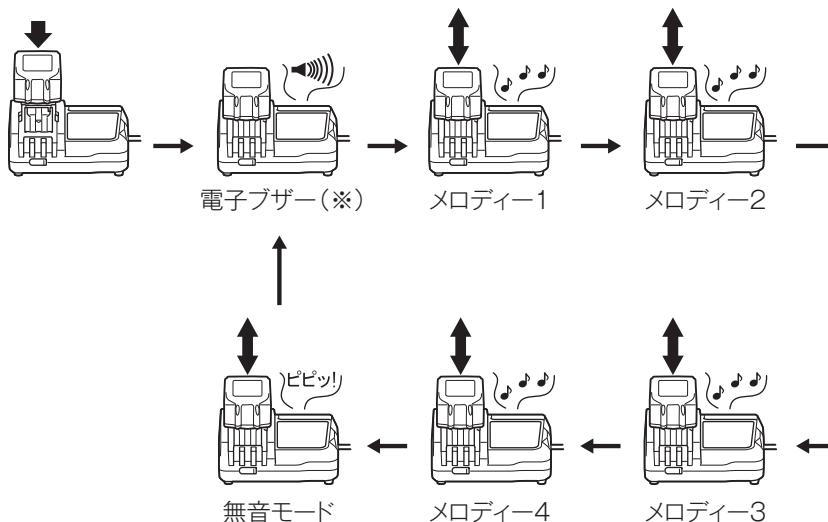


1. 充電器の電源プラグを 100 V の電源コンセントに差し込みます。
  - ・充電表示ライトは「緑」の点滅を繰り返します。
2. バッテリを充電器の挿入ガイドにそって、一番奥まで入れます。
  - ・充電器の端子カバーはバッテリ挿入に伴い開閉します。
3. バッテリを挿入しますと充電表示ライトが「赤」に点灯し、現在設定されている充電完了メロディーの確認音が短時間鳴り、充電を開始します。
4. 充電が完了すると「緑」の点灯に変わり、充電完了メロディーや電子ブザー音が鳴ります。
  - ・充電時間は周囲温度（10 °C～40 °C）やバッテリの状態（新品・長期保存バッテリや寿命に近いバッテリなど）により変動します。
  - ・充電完了後すぐに使用しない場合は、バッテリの冷却を行いますので、そのまま差し込んでおくことをおすすめします。冷却時間は約 30 分です。
5. バッテリを抜き取り、電源コンセントから充電器の電源プラグを抜きます。

# 充電器について

## 充電完了メロディーの切り替え方法

1. バッテリを充電器に差し込むと、現在設定されている充電完了メロディーの確認音が短時間鳴ります。
2. このとき、素早くバッテリを差し直すと充電完了メロディーの確認音が変わります。
3. 続けて素早くバッテリを差し直すたびに充電完了メロディーの確認音が順に変わります。
4. 設定したい充電完了メロディーの確認音が鳴りましたら、バッテリを挿入したままにすることで充電を開始します。  
「ピピッ！」と鳴るモードを選んだときは充電完了時に音が鳴りません（無音モード）。
5. 充電が完了すると充電表示ライトが「緑」の点灯に変わり、バッテリ挿入時に設定した充電完了メロディーや電子ブザー音が鳴ります。無音モードを選択した場合には完了時に音はしません。
6. 設定した充電完了メロディーは充電器の電源プラグを抜いても記憶されています。



(※) 出荷時は電子ブザーに設定されています。

# 充電器について

## 充電表示ライトについて

充電表示ライトの内容は以下のようになっています。

(通常充電のライト表示および表示内容)

ライト表示	点滅 点灯	表示内容
		充電前 「緑 1 個」点滅 電源に差し込んだ状態です。
		冷却中 「赤 1 個」点滅 バッテリが高温です。冷却後、自動的に充電開始します。
		充電中 「赤 1 個」点灯 バッテリ容量約0~80 %を示します。
		実用充電完了 「赤 1 個・緑 1 個」点灯 バッテリ容量約80~100 %を示します。
		フル充電完了 「緑 1 個」点灯 電子ブザーまたはメロディー

(オートメンテナンス時のライト表示および表示内容)

		オートメンテナンス 「黄」点灯 バッテリ寿命低下防止のため充電時間が長くなります。
--	--	--

(異常時のライト表示および表示内容)

			充電不可 「赤・緑 1 個」交互点滅 電子ブザー バッテリ寿命またはゴミづまりで充電できません。
			冷却システム異常 「黄」点滅 冷却ファン故障または冷却不足です。

# 充電器について

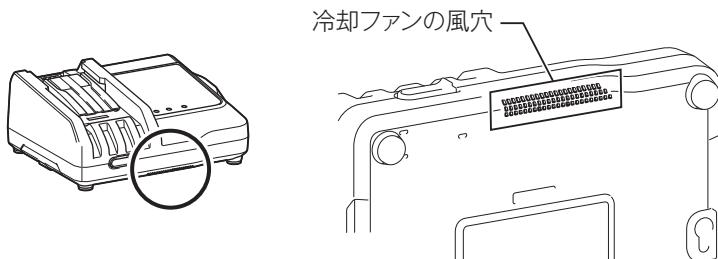
## 注

- DC18RF はマキタバッテリ専用の急速充電器です。他の目的に使用しないでください。
- 使用直後のバッテリや直射日光の当たる所に長時間放置したバッテリを充電されると充電表示ライトが「赤」の点滅を繰り返す場合があります。このようなときは、充電器内蔵の冷却ファンによりバッテリを冷却してから充電を開始します。
- 充電開始後、充電表示ライトが「赤・緑」の交互点滅を繰り返し、電子ブザーが「ピッピッピッピッ」と約 20 秒間鳴った場合は、バッテリの寿命またはゴミづまりで充電できません。
- 次のような状態のときは、充電器またはバッテリに故障があると考えられますので、充電器とバッテリの両方を、お買い上げの販売店、または当社営業所へお持ちください。
  - 充電器のプラグを 100 V の電源に差し込んでも、表示ライトが「緑」に点滅しない。
  - バッテリを挿入しても、表示ライトが「赤」に点灯または点滅しない。
- バッテリを使用しないときは、バッテリカバーをかぶせてください。バッテリを水やほこりから保護するのに役立ちます。

# 充電器について

## 冷却システムについて

- ・ バッテリの性能を十分に発揮させるため、充電器内蔵の冷却ファンによりバッテリを効率良く冷却するシステムです。送風の音がしますが故障ではありません。
- ・ 冷却ファンが故障したり、充電器やバッテリのゴミづまりによって冷却不足となった場合、「黄」のライトが点滅し冷却システム異常をお知らせします。冷却システム異常の場合も充電を行いますが、充電時間が長くなることがあります。このようなときは、充電器、バッテリの風穴がふさがれていないか、または送風の音がしないか、ご確認ください。
- ・ 充電器の前面下部にある「冷却ファンの風穴」がゴミでふさがれていなか定期的に確認、清掃をしてください。



- ・ 充電中、送風の音がしない場合がありますが、「黄」のライトが点滅していないなければ故障ではありません。冷却ファンを停止して充電することができます。
- ・ 充電器、バッテリの風穴をふさがないでください。
- ・ 頻繁に「黄」のライトが点滅するようなときは、点検・修理をお申し付けください。

## オートメンテナンス機能について

- ・ オートメンテナンス機能は、バッテリの使用状態に応じて自動的にバッテリを長持ちさせるように最適な充電を行うことを特徴とします。
- ・ 下記 1 ~ 4 の状態となった場合、特にバッテリ寿命が低下しやすい状況にあるため、充電中に「黄」のライトが点灯して充電時間が長くなることがあります。
  - 1 高温充電の繰り返し
  - 2 低温充電の繰り返し
  - 3 満充電バッテリの再充電の繰り返し
  - 4 過放電の繰り返し  
(過放電とは工具の力が弱くなてもさらに使用する状態です。)

# 充電器について

## USB 電源端子への接続

### ⚠ 警告

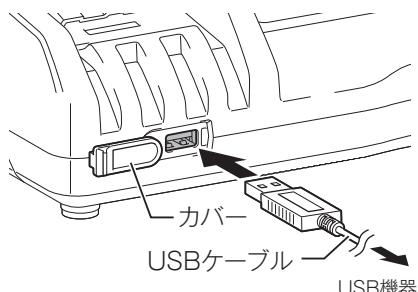
USB 電源部の端子間を短絡（ショート）させないでください。

- 釘、針金が USB 電源端子部に入ると、短絡（ショート）して発煙、発火の恐れがあります。

DC18RF は、様々な USB 機器の外部電源としても使用することができます。次の注意事項をよくお読みの上、正しくお使いください。

### 注

- 万一の場合に備えて、ご使用になる USB 機器の内部データを必ず事前にバックアップしてください。接続した USB 機器の内部データが（予測できない問題により）破損・消失する可能性があります。
  - USB 機器の種類によっては、動作しない、または充電できない機種があります。
  - 2.1 A を超える出力電流を必要とする USB 機器は、充電器に接続しないでください。USB 電源端子の最大出力電流は、2.1 A です。
  - 充電器との接続には、USB 機器付属の USB ケーブルをご使用ください。
  - 使用後は充電器正面のカバーを戻してください。カバーが開いていると充電器内部に水滴やほこりが侵入し充電器の故障につながります。
- 本体正面のカバーをはずして、USB ケーブルで USB 機器と充電器を接続してください。
  - 充電器の電源プラグを電源コンセントに差し込んでください。
  - 使用後は、USB 機器、USB ケーブルを取りはずし、カバーを戻してください。
  - 電源コンセントから充電器の電源プラグを抜いてください。



# 充電器について

## 壁に取り付けて使用する場合

### ⚠ 注意

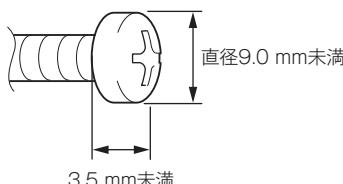
- ・ 壁に取り付けて使用する場合は、必ず吊下げ用ネジ2本で確実に吊下げてください。
- ・ 充電器を吊下げた後は、固定用ネジなどにより充電器を固定してください。固定が不十分な場合、充電器からバッテリを抜き取る際に充電器が落下する恐れがあります。
- ・ 取り付け作業を行うときは、バッテリを抜き取り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
- ・ 取り付け作業を途中で中断すると落下などの恐れがあります。取り付け手順を守り、最後まで確実に取り付け作業を行ってください。
- ・ 定期的にネジのゆるみがないか確認してください。
- ・ ネジのゆるみがあると充電器が落下する恐れがあります。
- ・ 定期的に充電器の端子部を掃除してください。
- ・ 端子部の掃除を行うときは、エアダスターなどでていねいに行ってください。
- ・ 充電器本体、バッテリの総重量は、約1.6kgになります。取り付け場所の耐荷重が不足する場合は、十分な補強を行ってください。

壁面への充電器の取り付けは、次の手順で行ってください。

#### 1. 事前準備

##### 用意するもの（別途準備してください）

- ・ 木ネジ（吊下げ用）4mm×20mm以上：2本  
※ネジ頭は下図の寸法としてください。

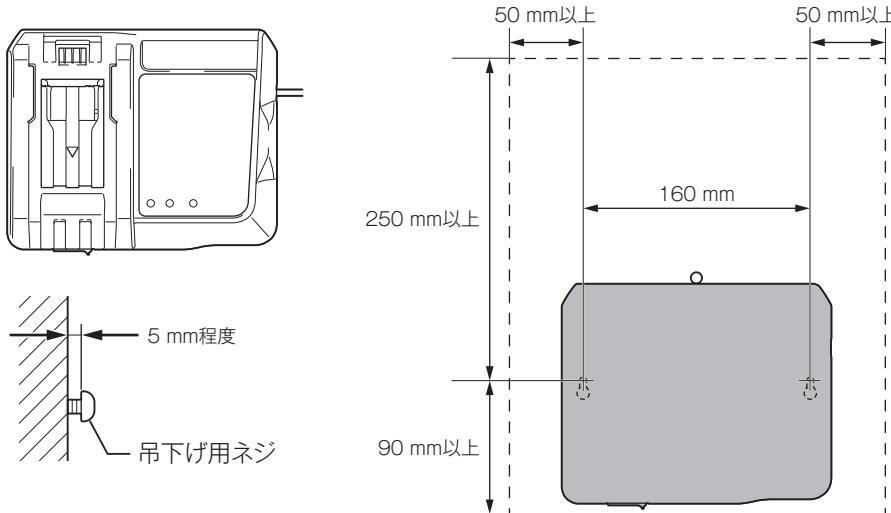


- ・ 木ネジ（固定用ネジ1）4mm×25mm以上：1本
- ・ 工具（ネジ締め用）

## 充電器について

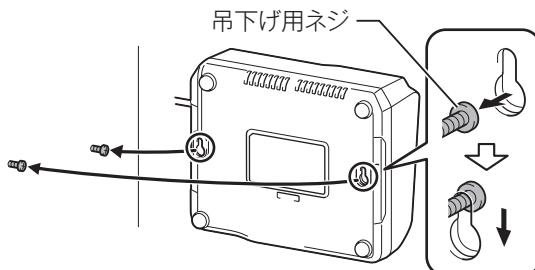
### 2. 吊下げ用ネジの取り付け

周りに充電器の取り付け作業や、バッテリの充電作業の障害になる出っ張りなどがない、強度のある壁面に取り付けてください。



### 3. 充電器の取り付け

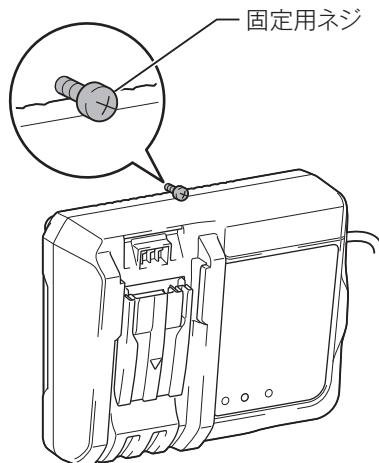
手順2で取り付けた吊下げ用ネジに充電器を引っかけてください。



## 充電器について

### 4. 充電器の固定

固定用ネジを図のように締め込んでください。



### 充電器の点検・修理・保管について

- いつも安全に能率よくお使いいただくために定期点検をおすすめします。修理・点検はお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- 充電器の保管場所として次のような場所は避けてください。
  - ×お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる所
  - ×温度や湿度の急変する所
  - ×湿気の多い所
  - ×直射日光の当たる所
  - ×揮発性物質の置いてある所

# 使い方

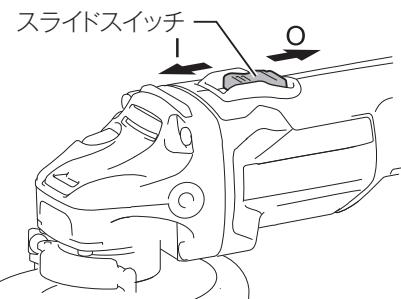
## スイッチの操作

### ⚠ 警告

本機にバッテリを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・スイッチを入れたまま、バッテリを差し込むと事故の原因となります。

- ・スイッチはスライドスイッチを「I」(ON)側にスライドさせると入りります。その状態からスライドスイッチの前部を押すと、固定され連続運転します。停止するには、スライドスイッチの後部を押して「O」(OFF)側にスライドすると切れます。

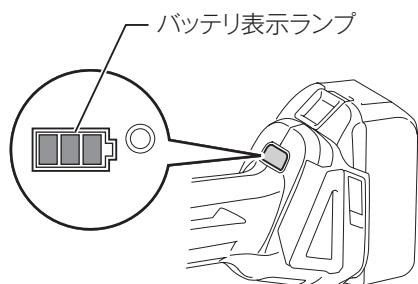


## 各種機能

### 1. バッテリ残容量表示機能

- ・スライドスイッチを「I」(ON)側にするとバッテリ表示ランプがバッテリの残容量を表示します。

バッテリ表示ランプ	バッテリ残容量
■:点灯 □:消灯 ▨:点滅	バッテリ残容量
	50% - 100%
	20% - 50%
	0% - 20%
	バッテリの交換

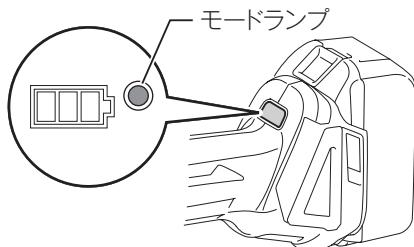


# 使い方

## 2. 自動モード切替機能

- 本機には、動作モードに「ハイスピードモード」と「高トルクモード」があります。作業時の負荷に応じて自動的にモードが変わります。モードランプが点灯している場合は、「高トルクモード」になっています。

モードランプ	動作モード
	ハイスピードモード
	高トルクモード



## 3. 本機・バッテリ保護機能

- 本機およびバッテリの寿命を延ばすために、自動停止する機能です。
- 作業時に、本機またはバッテリが下記の状態になると自動停止します。状況によっては、バッテリ表示ランプが点灯します。

### 過負荷保護機能

- 作業時に異常な負荷を感知すると、本機は自動停止します。  
スライドスイッチを「O」(OFF)側にし、過負荷の要因を取り除いた後、再度スライドスイッチを「I」(ON)側にしてください。

### 注

- 過負荷の作業を連続して行って自動停止したときは、スライドスイッチを操作しても再始動しない場合があります。その際は、バッテリの交換を知らせるランプが表示されます。バッテリをはずして充電してから本機に取り付け、スイッチを入れてください。

バッテリ表示ランプ	■:点灯 □:消灯 ▨:点滅
	バッテリの交換

# 使い方

## 発熱保護機能

- 本機が熱くなると、本機は自動停止してバッテリ表示ランプが点灯・点滅します。再始動前に本機を十分に冷ましてください。

バッテリ表示ランプ	■:点灯 □:消灯 ▨:点滅
	本機の異常発熱

## 4. キックバック低減機能

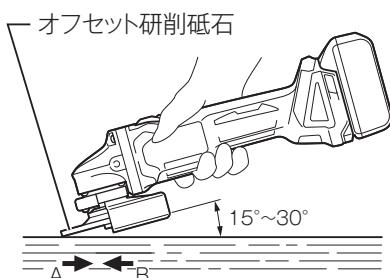
- かみ込みなどによる異常な回転数低下を検知すると、本機は自動停止します。  
(本機能はキックバックそのものを防止する機能ではありません。)  
自動停止した際は、スライドスイッチを「O」(OFF) 側にし、異常な回転数低下の要因を取り除いた後、再度スライドスイッチを「I」(ON) 側にしてください。

## 研削方法

### ⚠ 注意

使用後はスイッチを切って、オフセット研削砥石の回転が完全に止まってから本機を置いてください。

- 回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やゴミの多い場所に置きますと、切粉やゴミを吸い込むことがありますのでご注意ください。
- 本機回転部分が加工材などに当たらない位置でスイッチを入れ、回転が完全に上昇したことを確認して作業を開始してください。
- オフセット研削砥石は加工材に強く押しつけないでください。
- オフセット研削砥石は  $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$  傾けて、外周下面で研削するようのご使用ください。
- 新しいオフセット研削砥石は、後（A 方向）に引いて使用してください。  
前（B 方向）に押しますと加工材に食い込むことがあります。オフセット研削砥石の角がとれましたら、どちらの方向にも進めることができます。



## 注

- 予備のバッテリを使用して連続作業をされる場合は、本機を 15 分以上休止させてください。

# 別販売品の使い方

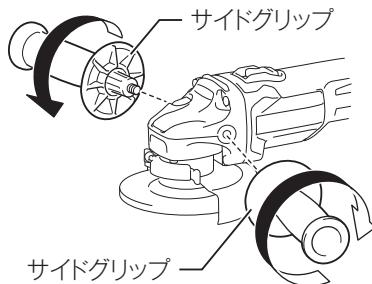
## サイドグリップの取り付け方

### ⚠ 警告

サイドグリップの取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。

- ・ サイドグリップは右図のように本機の2箇所に取り付けが可能です。作業にあつた位置にしっかりと取り付けてご使用ください。



# 別販売品の使い方

## ⚠ 警告

ダイヤモンドホイールやサンディングディスクなどの先端工具の取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。

## ダイヤモンドホイールの取り付け・取りはずし方

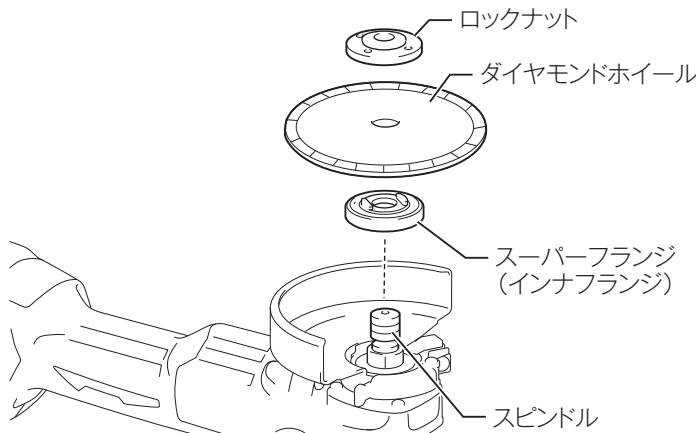
## ⚠ 注意

ダイヤモンドホイールを取り付けるときは、本機についている矢印とダイヤモンドホイールについている矢印の方向を合わせてください。

- ・ 矢印に合わせないと、ダイヤモンドホイールの回転方向が逆となり、刃先を傷め切れにくくなる原因になります。

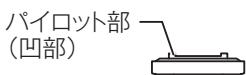
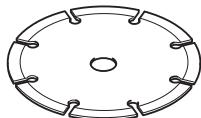
## 取り付け方

1. スピンドルを上に向けインナーフランジ（スーパーフランジ）のパイロット部を図のようにしてスピンドルにはめ込みます。
2. 本機についている矢印とダイヤモンドホイールについている矢印の方向を合わせ、ダイヤモンドホイールの内径をインナーフランジ（スーパーフランジ）の凹側にはめ込みます。
3. 台金厚さ 4 mm 未満のダイヤモンドホイールの場合
  - ・ ロックナットのパイロット部（凸部）を上にしてスピンドルにねじ込みます。台金厚さ 4 mm 以上のダイヤモンドホイールの場合
  - ・ ロックナットのパイロット部（凸部）を下にしてスピンドルにねじ込みます。
4. シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けます。



# 別販売品の使い方

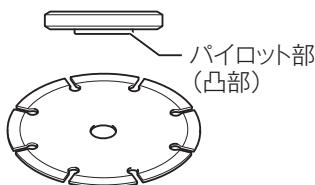
台金厚さ4 mm未満の  
ダイヤモンドホイール取り付け



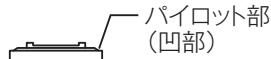
ロックナット

ダイヤモンド  
ホイール

台金厚さ4 mm以上の  
ダイヤモンドホイール取り付け



スупーフランジ  
(インナーフランジ)



## 取りはずし方

- 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。

## 切断方法

### ⚠ 警告

切断中に本機をこじたり強く押し過ぎたりしないでください。

- モータに無理がかかるばかりでなく強い反発力を生じ、けがの原因になります。

### ⚠ 注意

使用後はスイッチを切って、ダイヤモンドホイールの回転が完全に止まつてから本機を置いてください。

- 回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やゴミの多い場所に置きますと、切粉やゴミを吸い込むことがありますのでご注意ください。
- 材料の上にベースの先端をのせ、ダイヤモンドホイールが材料に触れない位置でスイッチを入れてください。本機をしっかりと保持し、ダイヤモンドホイールの回転が上昇し安定したら、ゆっくり前方へ進め、切り終わるまでこの状態を保ってください。

# 別販売品の使い方

## サンディングディスクの取り付け・取りはずし方

### ⚠ 警告

サンディングディスクなどの先端工具の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。

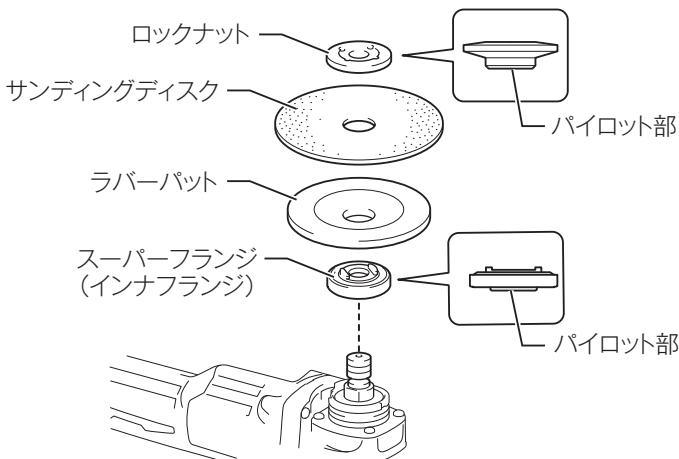
### 取り付け方

1. スピンドルを上に向け、インナーフランジ（スーパーフランジ）のバイロット部を下にしてスピンドルにはめ込みます。
2. ラバーパットの内径をインナーフランジ（スーパーフランジ）の凹側にはめ込みます。
3. サンディングディスクをラバーパットの上に置きます。
4. サンディングディスク用ロックナットのバイロット部（凸部）を下にしてスピンドルにねじ込みます。
5. シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けます。

# 別販売品の使い方

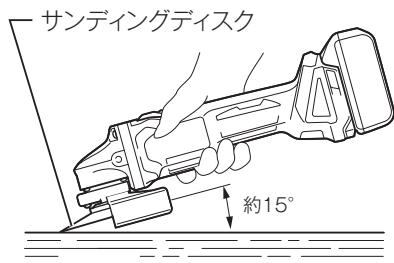
## 取りはずし方

- 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。



## 研削方法

- サンディングディスクは全面を被研磨面に当てないで約 15° 傾けた状態でご使用ください。

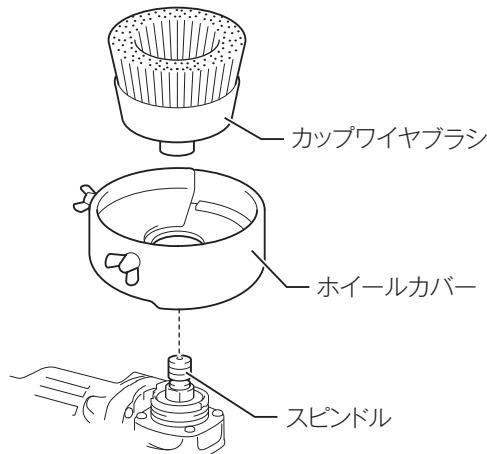


# 別販売品の使い方

## カップワイヤブラシ・ベベルワイヤブラシの取り付け・取りはずし方

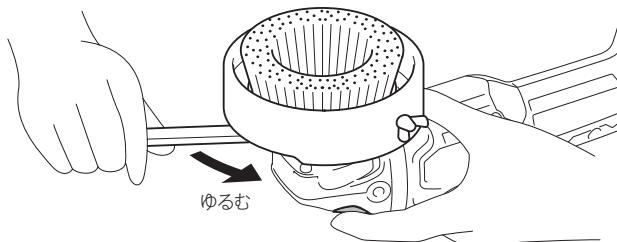
### 取り付け方

1. ワイヤブラシ専用のホイルカバーに取り替えます。
2. スピンドルにワイヤブラシをねじ込みます。
3. シャフトロックを押さえながら 22 mm のスパナをワイヤブラシの切り欠き部にはめて、しっかりと締め付けます。



### 取りはずし方

- ・取りはずすときは、シャフトロックを押さえ、22 mm のスパナをワイヤブラシの切り欠き部にはめてゆるめてください。



# 別販売品の使い方

## 切断砥石の取り付け・取りはずし方

### ⚠ 警告

切断砥石を使用する場合は必ず切断砥石用のホイールカバーを取り付けてください。

- ・ 切断砥石が破損したとき、事故の原因になります。

- ・ 切断砥石を使用する場合は、専用のホイールカバーに取り替えてご使用ください。

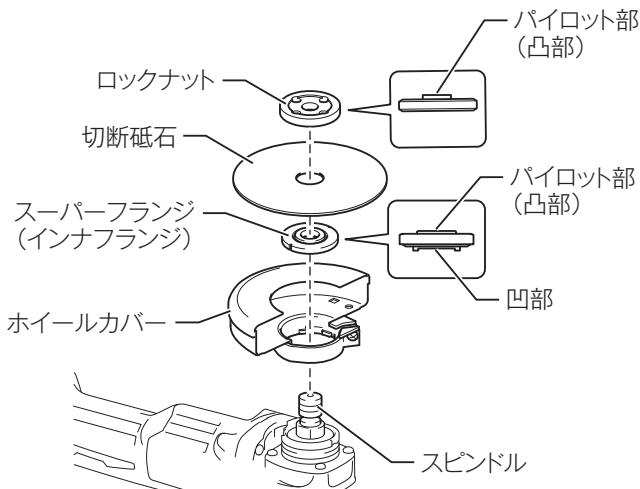
## 切断砥石（補強あり）をご使用の場合

### 取り付け方

1. スピンドルを上に向け、インナーフランジ（スーパーフランジ）の凹部をスピンドルの切欠部に合わせてはめ込みます。
2. 切断砥石をインナーフランジ（スーパーフランジ）のパイロット部にはめ込みます。
3. ロックナットのパイロット部(凸部)を上にしてスピンドルにねじ込みます。
4. シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けます。

### 取りはずし方

- ・ 取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。



# 別販売品の使い方

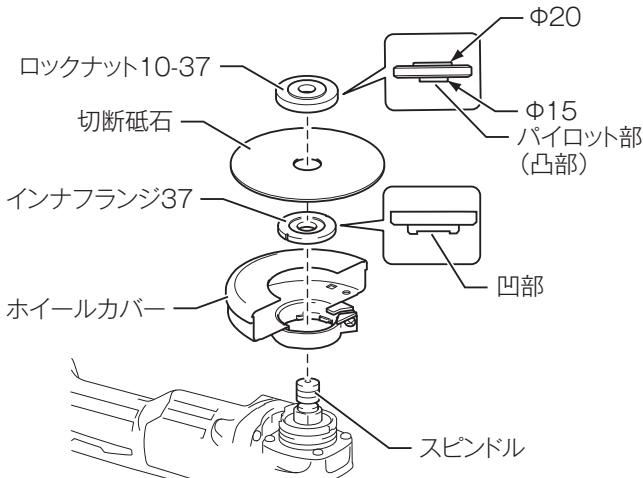
## 切断砥石（補強なし）をご使用の場合

### 取り付け方

1. スピンドルを上に向けインナフランジ（切断砥石（補強なし）用）の凹部をスピンドルの切欠部に合わせてはめ込みます。
2. 切断砥石、ロックナット（切断砥石（補強なし）用）の順にスピンドルに取り付けます。
3. その際、ロックナット（切断砥石（補強なし）用）のパイロット部を図の様にしてスピンドルにねじ込みます。
4. シャフトロックを押さえながら、ロックナットをロックナットレンチでしっかりと締め付けます。

### 取りはずし方

- ・取りはずすときは、取り付け方の逆の要領で行ってください。



### 注

- ・切断砥石の補強あり、補強なしをご不明な場合は、補強なしの切断砥石用インナフランジとロックナットをご使用ください。

# 別販売品の使い方

## 切断方法

### ⚠ 警告

切断中に本機をこじたり強く押し過ぎたりしないでください。

- モータに無理がかかるばかりでなく本機自体に強い反発力を生じ、けがの原因になります。

### ⚠ 注意

使用後はスイッチを切って、切断砥石の回転が完全に止まってから本機を置いてください。

- 回転が止まらないうちに置くことは危険です。また、切粉やゴミの多い場所に置きますと、切粉やゴミを吸い込むことがありますのでご注意ください。
- 切断砥石が材料に触れない位置でスイッチを入れてください。本機をしっかりと保持し、切断砥石の回転が上昇し安定したら、ゆっくり切り始め、切り終わるまでこの状態を保ってください。

# 別販売品の使い方

## 集じん作業をする場合

- ダイヤモンドホイールを用いて切断作業をする際、本機に集じんアタッチメントを取り付け、当社集じん機に接続すれば、粉じんが飛び散らず清潔な作業ができます。

## 集じんアタッチメントの取り付け・取りはずし方

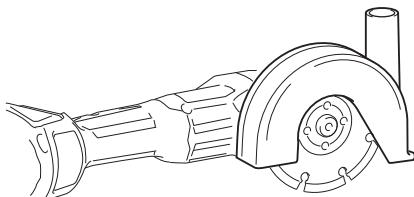
### ⚠ 警告

集じんアタッチメントの取り付け・取りはずしの際は必ずスイッチを切り、バッテリを抜いてください。

- バッテリを差したまま行うと事故の原因になります。
- 火花が発生する作業では集じん機を使用しないでください。
- 吸い込んだ火花が、けが、故障、火災の原因になります。

## 取り付け方

- ベアリングボックスに集じんアタッチメントを取り付け、作業しやすい位置に回してネジをしっかりと締め付けて固定してください。

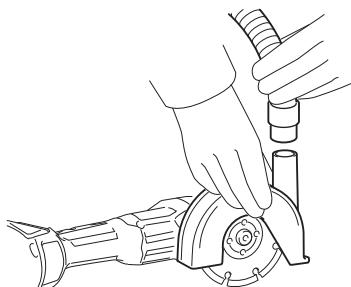


## 取りはずし方

- 取り付け方の逆の要領で行ってください。

## 集じん機への接続方法

- 集じんアタッチメントのノズルにホース 28 を差し込み、ホースの一方を集じん機のホースに接続してください。



# 保護機能

## 本機およびバッテリの保護機能

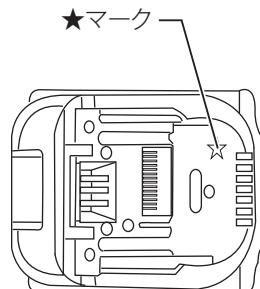
本機を使用中、下記状態になりますとモータが自動停止しますが、これは保護機能によるものではありません。

### 保護機能

- ・ 本機およびバッテリの温度が高温になるとモータが自動停止します。
  - ・ 使用を中断して本機よりバッテリを取りはずし、冷却ファン付きの充電器で充電および冷却をしてください。
  - ・ バッテリを冷ましても本機が動作しない場合は、本機を冷ましてください。
- ・ バッテリの容量が少なくなるとモータが自動停止します。
  - ・ 本機よりバッテリを取りはずし、バッテリを充電してください。
- ・ 本機が過負荷状態になるとモータが自動停止します。
  - ・ いったんスイッチを放し、本機よりバッテリを取りはずした後、過負荷の原因を取り除いてください。原因を取り除けば再びご使用になれます。

### ★マークについて

図のようにバッテリに★マークがある  
バッテリは保護機能を搭載しています。



# 故障かな？と思ったら

修理を依頼される前に、下記項目を点検してください。

## 症状

- 本機が停止する
- 始動しない

## 原因

保護機能※が働き、本機またはバッテリが機能停止している可能性があります。

## 解消方法

スイッチを切って、再度入れてください。

↓ 解消しない

バッテリを充電するか、充電済みのバッテリと交換してください。

↓ 解消しない

本機を十分に冷ましてください。

↓ 解消しない

お買い上げの販売店、または当社営業所まで修理をお申し付けください。

※保護機能については 49 ページ参照。

- ・ 修理をお申し付けの際は、製品、バッテリ、充電器を一緒にお持ちください。

# 保守・点検について

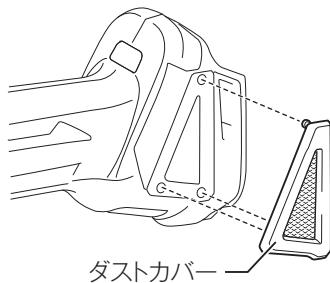
## ⚠ 警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、本機よりバッテリを抜いてください。

- ・ バッテリを本機に差し込んだまま行うと、事故の原因になります。

### ダストカバーの清掃

- ・ 使用後は両側のダストカバーをはずし、金網に付着したゴミやほこりを取り除いてください。



### 本機のお手入れ

- ・ 乾いた布か薄めた中性洗剤を付けた布できれいに拭いてください。

## 注

- ・ ガソリン、ベンジン、シンナー、アルコールなどは変色、変形、ひび割れの原因となりますので使用しないでください。

### ご修理の際は

- ・ 修理はご自分でなさらないで、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。

881E57A8  
IWT

株式会社マキタ  
愛知県安城市住吉町 3-11-8 ☎ 446-8502  
TEL.0566-98-1711 (代表)