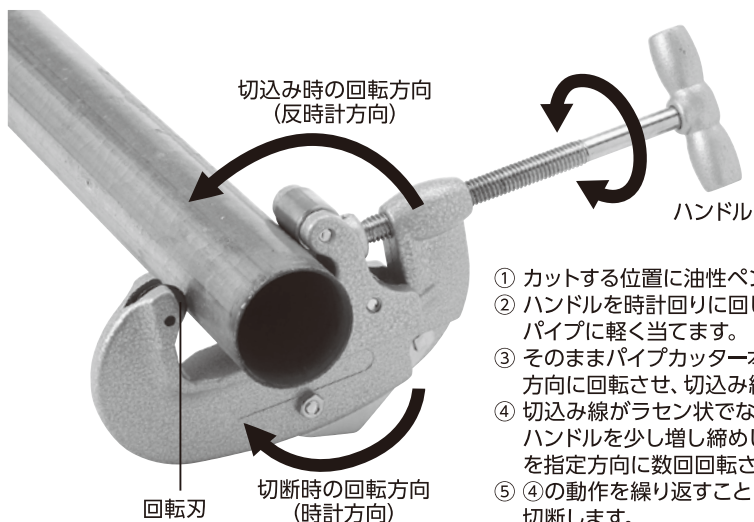




パイプカッター Φ16～50mm

スチール・銅・アルミ・ステンレス・塩ビ等のパイプ類のカットに

■使用方法・回転刃の交換方法

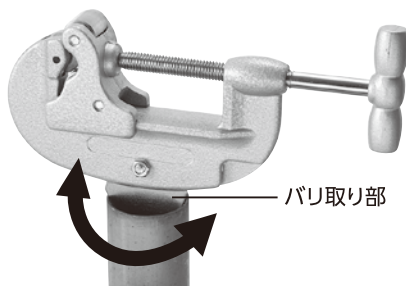


- ① カットする位置に油性ペンで目印を入れます。
- ② ハンドルを時計回りに回し、カッター刃をパイプに軽く当てます。
- ③ そのままパイプカッター本体を1～2回切込み方向に回転させ、切込み線を入れます。
- ④ 切込み線がラセン状でないことを確認したら、ハンドルを少し増し締めしパイプカッター本体を指定方向に数回回転させます。
- ⑤ ④の動作を繰り返すことによって、パイプを切断します。

バリ取りの方法

1. バリ取り部を下方へ90度出してから切断したパイプの中に差し込みます。
2. パイプカッターの本体を左右に回転させながらバリを取ります。

※バリ取りの際には刃部で手を傷つけないように十分注意してください。



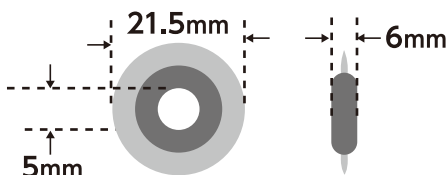
回転刃の交換方法

回転刃を固定しているネジをプラスドライバーで外し、回転刃を取り出します。新しい回転刃をセットしたら、取り外しと逆の手順で回転刃固定ネジでしっかり固定してください。

※パイプカッター替刃
Φ16～50mm用(TCW062220H)を
ご使用ください。

替刃サイズ

下記サイズの替刃以外は適合しませんのでご注意ください。



⚠ 使用上の注意

- 刃部は鋭利に仕上げておりますので刃部に触れないでください。刃の交換や保管の際にも十分に注意してください。
- 切断時にハンドルを強く締めすぎると刃の損傷やパイプの変形の原因となりますのでご注意ください。
- シャフトの摩耗を防ぐため、カッターとローラーのシャフトに油をさしてください。
- 本品を本来の目的以外には絶対に使用しないでください。

材質／本 体：アルミニウム
ハンドル部：アルミニウム
回 転 刃：HSS鋼



ロットNo.