

# 半自動溶接機 WT-MIG200S

WT-MIG200S 製品仕様	
定格入力電圧	単相200V
溶接モード	AUTO / MIG(マニュアル) / MMA(手棒)
定格入力	9.6KVA
最大入力電流	35A
出力電流範囲	40~200A
使用率	60%
溶接ワイヤ(標準トーチ)	アルミ(Φ1.0/1.2) 鉄・ステン(Φ0.8~1.0)
溶接ワイヤ(スプールガン)	アルミ(Φ1.0) 鉄(Φ0.8~1.0)
溶接可能板厚	軟鋼:0.5~7mm程度 / アルミ:1~8mm程度
溶接可能材質	アルミ、鉄、ステンレス
全長(取手含む)	奥行480×幅220×高さ380mm
電源コード	3M
本体重量	14.4kg

標準セット付属品
・MIGトーチ(3M) ※アルミワイヤー、ソリッドワイヤー両対応。
・アーク溶接ホルダ(5M) ・アースケーブル(3M) ・ガスホース(2M)ワンタッチカバー付
・コンタクトチップ(Φ0.8×10 / Φ1.0×10) ・ノズル, チップボディ, オリフィス各3個
・送給ローラー×1(Φ1.0 / 0.8) ・取扱説明書



- ★AUTO機能・・母材の材質、板厚を設定するだけで電流、電圧が自動で調整されます。
- ★自己保持、パルス、ダブルパルス等多機能。低スパッタ溶接も可能！
- ★板厚約1~8mmまでのアルミ溶接が可能。
- ★軟鋼薄板溶接も可能。(厚み0.6mm~)
- ★メモリー機能付き(溶接条件を18パターンまで記録)
- ★3年保証付き(保証期間終了後も弊社にて修理対応致します)

本社〒819-0036 福岡県福岡市西区吉武380-2  
TEL:092-834-2116 FAX:092-510-1223

関東営業所〒340-0813 埼玉県八潮市木曾根1229-1  
TEL:048-954-8901 FAX:092-510-1223



**WELDTOOL** 株式会社ウエルドツール